



TRAKTOR /I

MOTORIDUTTORE PER CANCELLI SCORREVOLI FINO A 2200 KG



MANUALE DI INSTALLAZIONE E USO

**TRAKTOR T/I
TRAKTOR M/I**

6-1624970M - rev. 2 - 25/07/2024

ITALIANO - Lingua originale



INDICE

| | |
|--|----|
| 1. AVVERTENZE GENERALI PER L'INSTALLATORE | 3 |
| 1.1 - LINEE GUIDA AI COLLEGAMENTI ELETTRICI | 5 |
| 1.2 - PUNTI DI POTENZIALE PERICOLO PER LE PERSONE | 6 |
| 1.3 - LINEE GUIDA ALLA MOTORIZZAZIONE DELL'ANTA | 7 |
| 2. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO | 8 |
| 2.1 - DESTINAZIONE D'USO | 8 |
| 2.2 - INSTALLAZIONE TIPICA | 8 |
| 2.3 - CARATTERISTICHE TECNICHE | 9 |
| 2.4 - DIMENSIONI, PUNTI DI ANCORAGGIO E INGOMBRI | 10 |
| 2.5 - VISTA DEL PRODOTTO | 11 |
| 2.6 - UTILIZZO DELLA LEVA DI SBLOCCO PER MOVIMENTO MANUALE DELLA AUTOMAZIONE | 12 |
| 3. INSTALLAZIONE | 13 |
| 3.1 - POSA DELLA PIASTRA DI FISSAGGIO | 13 |
| 3.2 - POSA DEL MOTORIDUTTORE | 15 |
| 3.3 - FISSAGGIO DELLA CREMAGLIERA | 15 |
| 3.4 - FISSAGGIO DEL MOTORIDUTTORE | 16 |
| 3.5 - DETERMINAZIONE DEI PUNTI DI FINECORSA | 16 |
| 4. CENTRALE DI COMANDO CT TRAKTOR INVERTER | 17 |
| 4.1 - VISTA DELLA SCHEDA ELETTRONICA | 17 |
| 4.2 - COLLEGAMENTO ALIMENTAZIONE PRINCIPALE | 18 |
| 4.3 - COLLEGAMENTO ALIMENTAZIONE ACCESSORI | 18 |
| 4.4 - COLLEGAMENTI ELETTRICI DEI DISPOSITIVI DI COMANDO | 19 |
| 4.5 - COLLEGAMENTI ELETTRICI DEI DISPOSITIVI DI SICUREZZA | 20 |
| 4.6 - COLLEGAMENTI ELETTRICI DEI DISPOSITIVI DI SEGNALAZIONE | 22 |
| 4.7 - COLLEGAMENTO SERRATURA ELETTRICA | 22 |
| 4.8 - COLLEGAMENTO ANTENNA E COMUNICAZIONE RADIO | 23 |
| 4.9 - COLLEGAMENTI ELETTRICI EFFETTUATI DAL PRODUTTORE | 23 |
| 5. PROGRAMMAZIONE | 24 |
| 5.1 - FUNZIONE DEI TASTI DI PROGRAMMAZIONE | 24 |
| 5.2 - MODALITÀ DI VISUALIZZAZIONE DEL DISPLAY | 25 |
| 5.3 - VISUALIZZAZIONE STANDARD | 26 |
| 5.4 - SELEZIONE DELLA CONFIGURAZIONE DEL CANCELLO | 27 |
| 5.5 - APPRENDIMENTO DI UN RADIOCOMANDO | 29 |
| 5.6 - APPRENDIMENTO DELLE CORSE | 31 |
| 5.7 - MENU DELLE FUNZIONI BASE | 34 |
| 5.8 - MENU DELLE FUNZIONI AVANZATE | 37 |
| 6. MESSAGGI DI ERRORE | 44 |
| 7. MANUTENZIONE | 45 |
| 8. SMALTIMENTO DEL PRODOTTO | 45 |
| 9. GARANZIA | 45 |
| 10. DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE | 45 |

1. AVVERTENZE GENERALI PER L'INSTALLATORE

PERICOLO

RISCHIO DI SHOCK ELETTRICO, ESPLOSIONE O ARCO ELETTRICO

- Mettere fuori tensione tutte le apparecchiature, inclusi i dispositivi collegati, prima di rimuovere qualunque coperchio o sportello, o prima di installare/disinstallare accessori, hardware, cavi o fili, tranne che per le condizioni specificate nel manuale utente per questa apparecchiatura.
- Per verificare che il sistema sia fuori tensione, usare sempre un voltmetro correttamente tarato al valore nominale della tensione.
- Prima di rimettere l'unità sotto tensione rimontare e fissare tutti i coperchi, i componenti hardware ed i cavi. Assicurarsi che l'ingresso dei cavi sia sigillato per evitare l'entrata di insetti e la formazione di umidità.
- Utilizzare quest'apparecchiatura e tutti i prodotti collegati solo alla tensione specificata.
- Qualora sussista il rischio di danni al personale e/o alle apparecchiature, utilizzare gli interblocchi di sicurezza necessari.
- Non utilizzare questa apparecchiatura per funzioni critiche per la sicurezza.
- Non smontare, riparare o modificare l'apparecchiatura.
- Questo prodotto non è idoneo all'installazione in applicazioni dove può venire a contatto con atmosfera esplosiva o infiammabile.

Il mancato rispetto di queste istruzioni provocherà morte o gravi infortuni.



PERICOLO

RISCHIO DI SHOCK ELETTRICO E/O INCENDIO

- Non esporre l'apparecchiatura a sostanze liquide.
- Non eccedere i range di temperatura e umidità specificati nei dati tecnici e lasciare areata la zona delle feritoie.
- Collegare allo strumento solamente accessori compatibili riportati nel manuale utente.
- Utilizzare esclusivamente cavi di sezione appropriata come indicato nel paragrafo "LINEE GUIDA AI COLLEGAMENTI ELETTRICI". Serrare le connessioni in conformità con le specifiche tecniche relative alle coppie di serraggio e verificarne il corretto cablaggio.
- I cavi elettrici non devono entrare in contatto con parti che possono riscaldarsi e con le parti della automazione in movimento.

Il mancato rispetto di queste istruzioni provocherà morte o gravi infortuni.



PERICOLO

RISCHIO DI IMPATTO, SCHIACCIAMENTO, UNCINAMENTO E INTRAPPOLAMENTO

- La porta può essere automatizzata solo se in buono stato e se rispondente alla norma EN 12604.
- Prendere tutte le opportune precauzioni in accordo alla norma EN 12453.
- Leggere le indicazioni riportate nel paragrafo "LINEE GUIDA ALLA MOTORIZZAZIONE DELL'ANTA".

Il mancato rispetto di queste istruzioni provocherà morte o gravi infortuni.



AVVERTIMENTO

RISCHIO DI SURRISCALDAMENTO E/O INCENDIO

- Non utilizzare con carichi differenti da quelli indicati nei dati tecnici.
- Non superare la corrente massima consentita; in caso di carichi superiori usare un contattore di adatta potenza.
- Linee d'alimentazione e connessioni d'uscita devono essere opportunamente cablate e protette a mezzo di fusibili quando richiesto da requisiti normativi nazionali e locali.

Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare morte, gravi infortuni o danni alle apparecchiature.



AVVERTIMENTO

ASPETTI GENERALI DI SICUREZZA ED INCOMPATIBILITÀ NORMATIVA

- Ogni uso di questo prodotto diverso dall'uso consentito / destinazione d'uso è vietato.
- Il fabbricante non può essere considerato responsabile per danni avvenuti a seguito di un uso improprio o a seguito di un'installazione non osservante le prescrizioni del presente manuale.
- Il prodotto oggetto del presente manuale si configura ai sensi della Direttiva Macchine 2006/42/CE come una quasi-macchina. Non è quindi di per se in grado di soddisfare completamente i requisiti normativi di riferimento per l'applicazione a cui è destinato.
- La conformità normativa deve essere garantita a livello di installazione finale (macchina) alla quale la Direttiva Macchine 2006/42/CE si applica pienamente e nella quale il presente prodotto viene incorporato.
- Tutte le operazioni indicate in questo manuale devono essere effettuate esclusivamente da personale esperto, qualificato e formato.
- La predisposizione dei cavi, la posa in opera, il collegamento e il collaudo si devono eseguire osservando la regola dell'arte, in ottemperanza alle norme, regolamenti e leggi vigenti.
- Durante le operazioni di installazione, collaudo e manutenzione delimitare adeguatamente l'intero sito per evitare l'accesso da parte di persone non autorizzate, in particolare minori e bambini.
- Prima di procedere con l'installazione, verificare la bontà meccanica dell'anta mobile e della struttura di guida e sostegno.
- Prima della consegna all'utente, verificare la conformità dell'impianto alle norme armonizzate ed ai requisiti essenziali nella Direttiva Macchine 2006/42/CE.
- Conservare questo manuale all'interno del fascicolo tecnico congiuntamente ai manuali degli altri dispositivi utilizzati per la realizzazione dell'impianto di automazione.
- Assicurarsi che tutte le apparecchiature impiegate e i sistemi progettati siano conformi a tutti i regolamenti e le norme locali, regionali e nazionali applicabili.

Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare morte, gravi infortuni o danni alle apparecchiature.

- I dati riportati sono stati redatti e controllati con la massima cura, tuttavia il fabbricante della quasi-macchina non può assumersi alcuna responsabilità per eventuali errori, omissioni o approssimazioni dovute ad esigenze tecniche o grafiche.

- Il fabbricante della automazione ricorda che il presente manuale non sostituisce quanto previsto dalle norme che il fabbricante della porta/cancello motorizzato è tenuto a rispettare.

Il fabbricante della quasi-macchina non si assume nessuna responsabilità per qualunque conseguenza derivante dall'uso di questo materiale.



1.1 - LINEE GUIDA AI COLLEGAMENTI ELETTRICI

Predisporre sul sito di installazione i condotti per il passaggio dei cavi.

I cavi per il collegamento dei vari dispositivi in un impianto tipico sono elencati nella tabella qui sotto e devono essere adatti al tipo di installazione, ad esempio si consiglia un cavo tipo H07RN-F per posa in ambienti esterni.

| COLLEGAMENTO | CAVO | LUNGHEZZA |
|----------------------------------|---|---|
| Linea elettrica di alimentazione | 3 x 1,5 mm ² 3 x 2,5 mm ² 3 x 3,5 mm ² | Fino a 10 m Da 10 a 50 m Oltre 50 m |
| Lampeggiante | 2 x 0,5 mm ² | Fino a 20 m |
| Fotocellula - trasmettitore | 2 x 0,5 mm ² | Fino a 20 m |
| Fotocellula - ricevitore | 4 x 0,5 mm ² | Fino a 20 m |
| Selettore a chiave | 4 x 0,5 mm ² | Fino a 20 m |

Usare solo i connettori in dotazione:

| POSIZIONE MORSETTO | TIPO MORSETTO |
|--------------------|---------------------|
| Tutti | PHOENIX BCP-500-2GN |

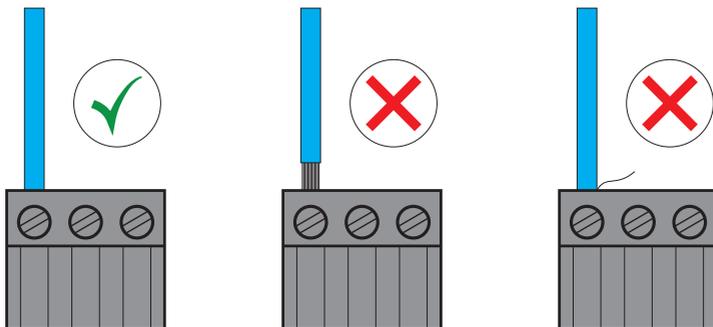
La tabella seguente riporta tipo e dimensione dei cavi ammissibili per i morsetti a vite del tipo sopra indicato e le coppie di serraggio:

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------------|-------------|--------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| | | | | | | | | |
| mm ² | 0.2 ... 2.5 | 0.2 ... 2.5 | 0.25 ... 2.5 | 2 x 0.2 ... 0.75 | 2 x 0.2 ... 0.75 | 2 x 0.25 ... 0.75 | 2 x 0.25 ... 0.75 | 2 x 0.5 ... 1.5 |
| AWG | 24 ... 14 | 24 ... 14 | 24 ... 14 | 24 ... 14 | 2 x 24 ... 18 | 2 x 24 ... 18 | 2 x 24 ... 18 | 2 x 20 ... 16 |

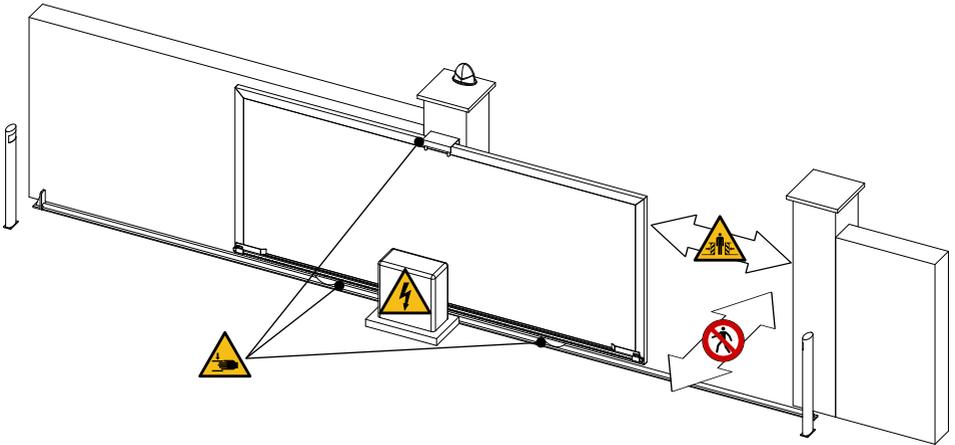


Usare conduttori in rame (obbligatori).

Evitare la presenza di fili di rami esposti o che escono fuori il morsetto.



1.2 - PUNTI DI POTENZIALE PERICOLO PER LE PERSONE

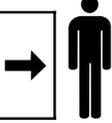
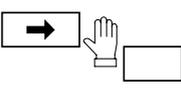
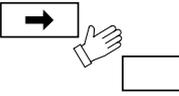
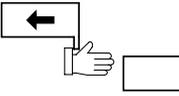


| | |
|--|--|
|  | Divieto di transito ai pedoni durante il movimento |
|  | Pericolo di shock elettrico |
|  | Pericolo di schiacciamento |
|  | Pericolo di schiacciamento mani |

1.3 - LINEE GUIDA ALLA MOTORIZZAZIONE DELL'ANTA

Prima di procedere alla installazione del motore è necessario eseguire la valutazione dei rischi.

Di seguito vengono riportate alcune verifiche e precauzioni comunemente applicabili agli impianti delle porte/cancelli motorizzate; si dovrà quindi, a seconda delle diverse situazioni, considerare eventuali rischi aggiuntivi ed escludere quelli non applicabili in ottim-peranza ai principi d'integrazione della sicurezza previsti dalla Direttiva Macchine.

| | | | | |
|---|---|---|---|--|
|  |  |  |  |  |
| IMPATTO | SCHIACCIAMENTO | CESOIAMENTO | CONVOGLIAMENTO | UNCINAMENTO |

PERICOLO

- Verificare che a ciascuna delle due posizioni estreme della corsa sia presente un fermo meccanico fisso che arresti il cancello nel caso di mal funzionamento dei fincorsa. A tal scopo, il fermo meccanico deve essere dimensionato per sopportare la spinta statica del motore più l'energia cinetica del cancello.
- Le colonne del cancello devono avere superiormente delle guide anti deragliamento per evitare involontari sganciamenti.
- Verificare che non si possano generare punti di intrappolamento (ad esempio tra anta aperta del cancello e muro).
- Controllare che le guide superiori non provochino attrito.
- Controllare che il cancello sia stabile e che le ruote di scorrimento siano in buono stato e ingrassate.
- Controllare che la guida a terra sia ben fissata al suolo, completamente in superficie e priva di irregolarità che possano ostacolare il movimento del cancello.
- Verificare che il punto di fissaggio dell'automazione sia in una zona protetta da urti e che la superficie di fissaggio sia solida.
- Predisporre adeguate tubazioni e canaline per il passaggio dei cavi elettrici garantendone la protezione contro il danneggiamento meccanico.
- **Mettere in atto ogni altro tipo di precauzione e verifica come indicato dalle norme vigenti.**
- **Il metodo di comando del cancello, nonché i dispositivi di sicurezza a corredo, devono essere conformi alla destinazione d'uso del cancello stesso.**



LIVELLO MINIMO DI PROTEZIONE DEL BORDO PRINCIPALE IN RELAZIONE AL TIPO DI UTILIZZO

| TIPO DI ATTIVAZIONE DELLA PORTA | TIPOLOGIA DI UTILIZZO | | |
|---|---|---|----------------------------|
| | Utenti addestrati (Senza pubblico presente) | Utenti addestrati (Con pubblico presente) | Utenti non adde- strati |
| Attivazione tramite comando ad azione mantenuta | A | B | Non possibile |
| Attivazione a impulsi in vista della porta | C o E | C o E | C e D, o E |
| Attivazione a impulsi fuori vista della porta | C o E | C e D, o E | C e D, o E |
| Comando automatizzato | C e D, o E | C e D, o E | C e D, o E |

A. Pulsante di comando ad azione mantenuta.
 B. Pulsante di comando ad azione mantenuta con attivazione tramite chiave o simili.
 C. Limitazione delle forze o dispositivi di limitazione delle forze.
 D. Dispositivi supplementari per ridurre la probabilità di contatto con persone o ostacoli.
 E. Dispositivi di protezione per il rilevamento della presenza installati in modo che una persona non possa toccare l'anta in movimento.

2. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

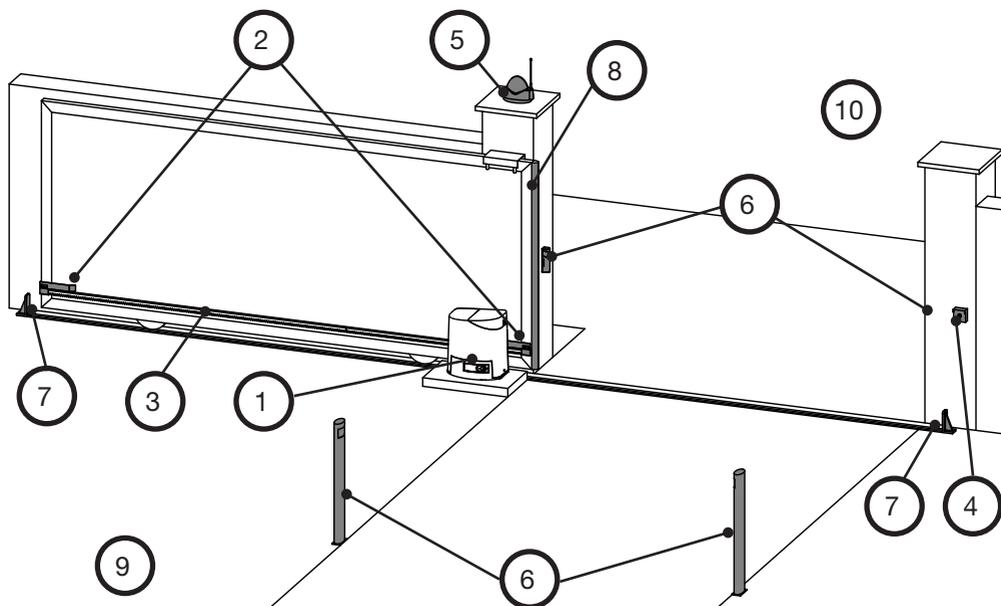
Operatore irreversibile completo di scheda elettronica per la automazione di cancelli scorrevoli aventi peso massimo di 2200 kg. Il pilotaggio del motore elettrico avviene tramite la scheda elettronica a tecnologia inverter che permette una ampia possibilità di personalizzazione del movimento del cancello. Il sistema di dissipazione del calore garantisce un uso intensivo della automazione. Il prodotto dispone di ingressi per la connessione di dispositivi di comando e di sicurezza, ed uscite per la gestione di luci dedicate alla segnalazione del movimento ed illuminazione delle aree di transito. Ricevitore radio integrato nella scheda per il comando mediante telecomandi a 433,92 MHz. Leva di sblocco per la movimentazione manuale del cancello in caso di emergenza. Rilevamento delle posizioni di fine corsa tramite interruttore elettro-meccanico oppure tramite sensore magnetico.

2.1 - DESTINAZIONE D'USO

Attuatore per cancelli scorrevoli di peso non superiore a 2200 kg, posto su varchi carrai ad uso condominiale o industriale.

Ogni installazione e uso diffami da quanto indicato nel seguente manuale sono da considerarsi vietate.

2.2 - INSTALLAZIONE TIPICA



1. TRAKTOR
2. Staffa di finecorsa
3. Cremagliera
4. Selettore a chiave
5. Lampeggiante con antenna
6. Fotocellule
7. Fermo meccanico fisso
8. Bordo sensibile
9. Area interna
10. Area esterna

2.3 - CARATTERISTICHE TECNICHE

| Nome commerciale | TRAKTOR T/I | TRAKTOR M/I |
|--|--|-------------------------|
| Il prodotto risulta conforme alle seguenti Direttive e Norme Armonizzate | 2014/53/EU | |
| Costruzione del dispositivo | Dispositivo elettronico di comando da incorporare. | |
| Scopo del dispositivo | Dispositivo di comando di funzionamento (non di sicurezza) | |
| Centrale di comando | CT TRAKTOR INVERTER installata a bordo | |
| Classe del Software | A | |
| Tensione di alimentazione (Valim) | 230 Vac \pm 10% 50/60 Hz | |
| Trasmissione radio | Rolling Code 433,92 MHz | |
| Tipo di motore elettrico | 3-phase Induction Motor | 1-phase Induction Motor |
| Corrente assorbita in stand-by | 50 mA | |
| Massima corrente assorbita all'avvio | 10 A | |
| Corrente tipica assorbita in rotolamento | 2 A | 3,5 A |
| Potenza motore elettrico | 750 W | 600 W |
| Velocità di manovra massima* | 16 m/min | 15 m/min |
| Spinta massima | 4700 N | 3000 N |
| Coppia massima sul pignone | 180 Nm | 115 Nm |
| Peso massimo della parte mobile* | 2200 Kg | |
| Fattore di servizio | 80 % | |
| Durata continuativa massima | 8 min | |
| Peso del motoriduttore | 9 Kg | |
| Modulo del pignone | M4 Z19 | |
| Classe di isolamento | I | |
| Grado di inquinamento | 2 | |
| Pressione acustica | \leq 70 dB | |
| Condizioni operative ambientali | TA: -20...+55 °C RH max 90% senza condensa | |
| Condizioni di trasporto ed immagazzinamento | TA: -40...+70 °C RH max 90% senza condensa | |
| Grado di protezione ambientale | IPx4 | |
| Motore protetto termicamente | SI | |
| Sblocco di emergenza | Sblocco a leva con chiave | |

NOTA

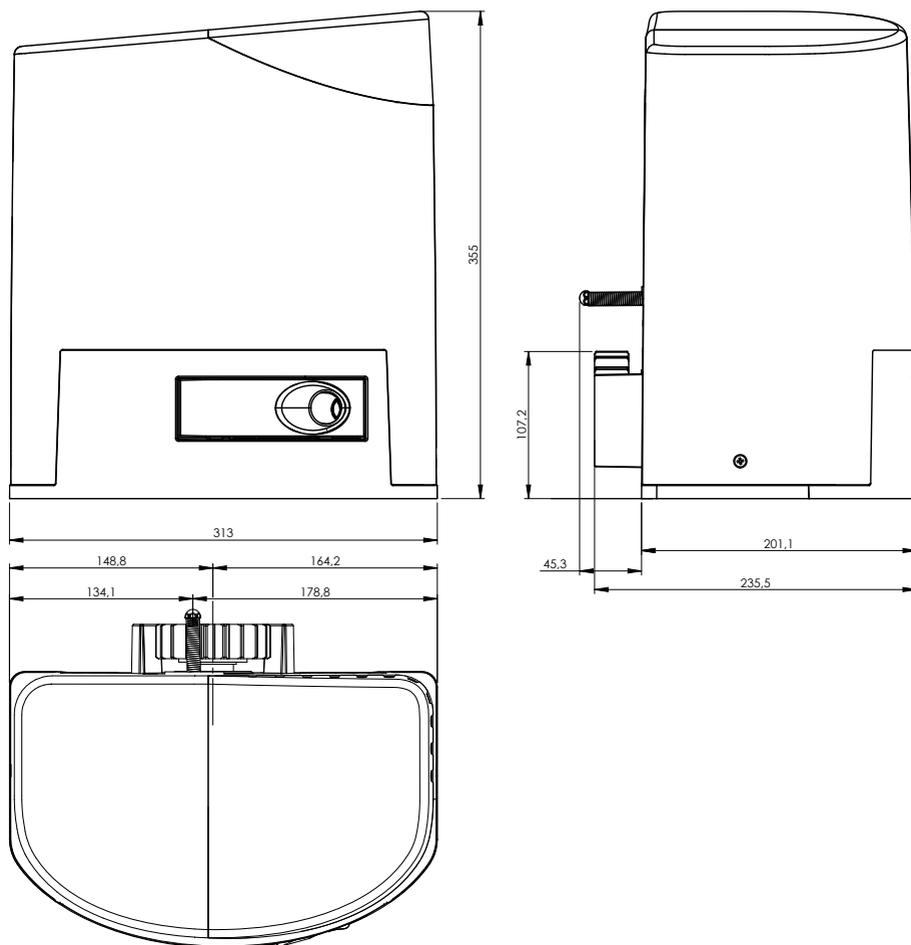
• I valori sopra riportati sono riferiti ad una installazione standard così composta: cancello di lunghezza 8 metri, con peso complessivo di 2200 kg uniformemente distribuito, installato secondo la regola dell'arte, privo di conflitti meccanici e/o attriti accidentali, con quattro ruote per lo scorrimento di diametro 200 mm e che si muove lungo una rotaia installata in piano.

I valori sono stati misurati a temperatura ambiente di circa 20 °C.

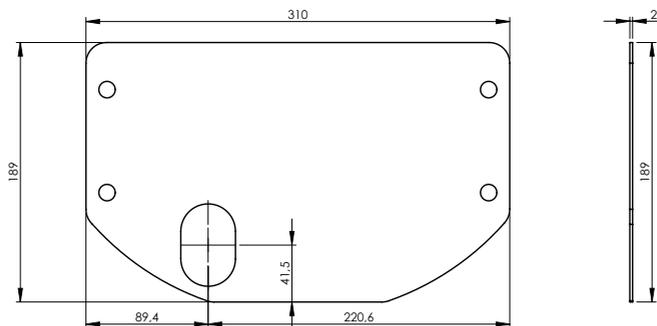
• * Valore riferito al motoriduttore nella sua configurazione di fabbrica. Vedi paragrafo "SELEZIONE DELLA CONFIGURAZIONE DEL CANCELLO" per i valori delle differenti configurazioni.

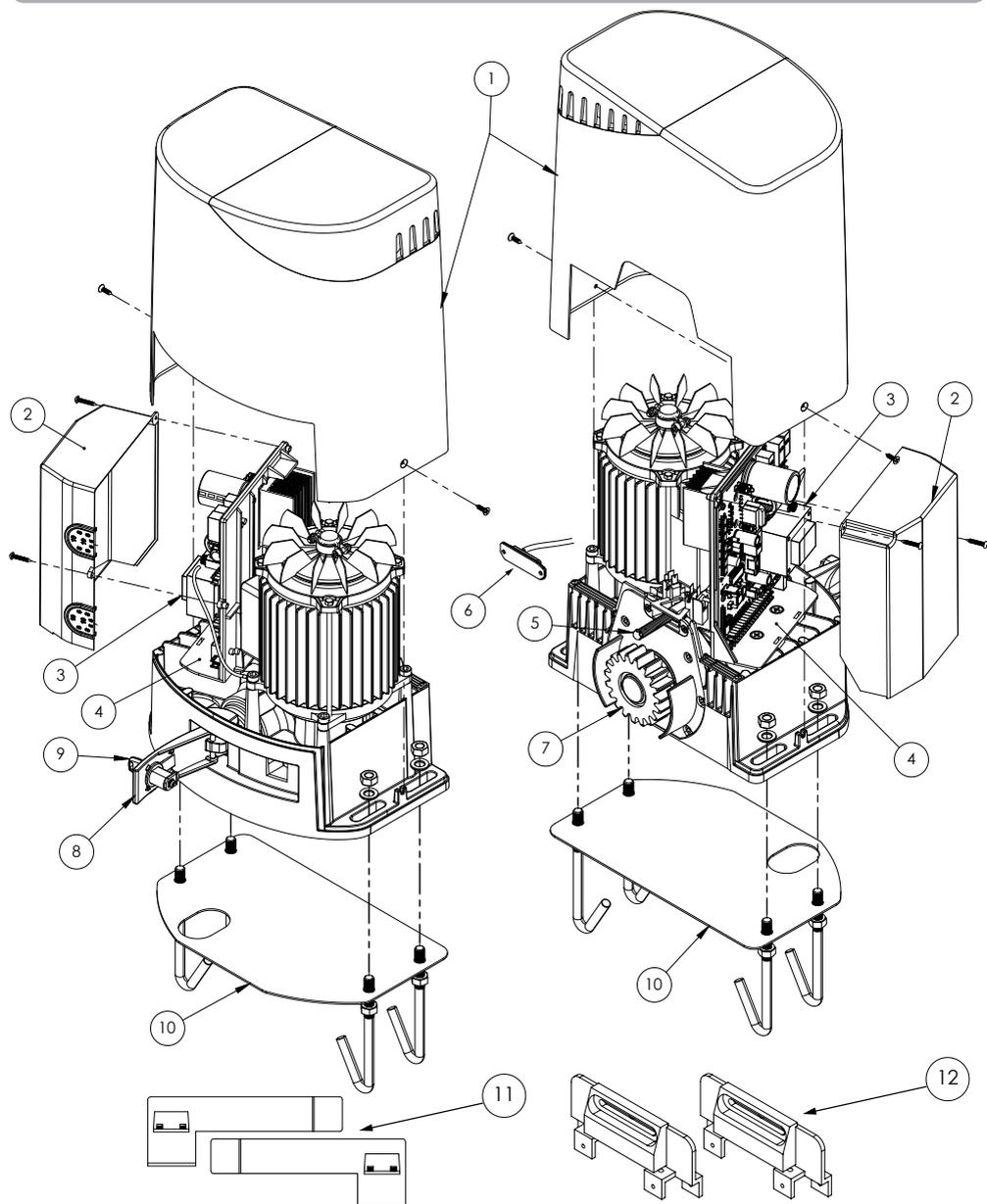


2.4 - DIMENSIONI, PUNTI DI ANCORAGGIO E INGOMBRI



PIASTRA DI FISSAGGIO

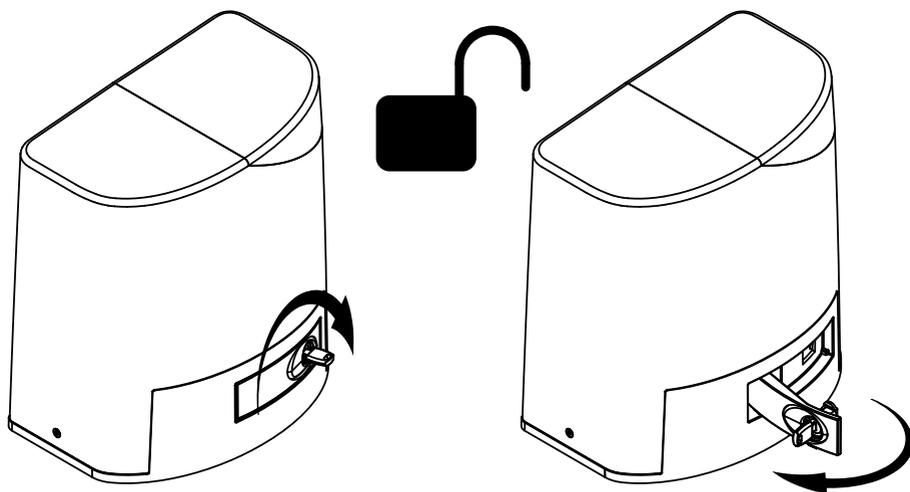




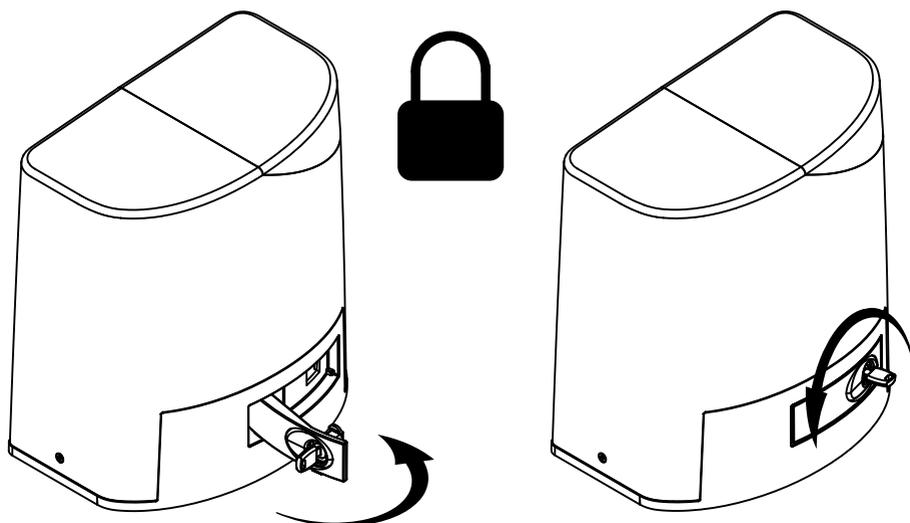
1. Coperchio esterno
2. Coperchio di protezione della scheda
3. Scheda elettronica
4. Supporto in plastica per scheda
5. Finecorsa elettro-meccanico
6. Finecorsa magnetico

7. Pignone
8. Leva di sblocco
9. Chiave di sblocco
10. Piastra di fissaggio completa di ancoraggi
11. Staffe per finecorsa meccanico
12. Staffe per finecorsa magnetico

SBLOCCO TRASMISSIONE MOTORE



INSERIMENTO TRASMISSIONE MOTORE



3. INSTALLAZIONE

NOTA

Le seguenti illustrazioni sono solo esempi, in quanto lo spazio per il fissaggio dell'automazione e degli accessori varia a seconda degli ingombri. Spetta quindi all'installatore scegliere la soluzione più adatta. I disegni si riferiscono all'automazione installata a sinistra del varco.



3.1 - POSA DELLA PIASTRA DI FISSAGGIO

NOTA

- Il numero di tubi dipende dal tipo di impianto e dal numero e tipo di accessori previsti.
- I tubi devono passare attraverso i fori della piastra di fissaggio predisposti.
- La piastra di fissaggio, una volta posizionata, deve essere perfettamente a livello e con il filetto delle viti perfettamente in superficie.



Fare lo scavo per contenere un contro telaio per la realizzazione della fondazione di dimensioni tali da sostenere il peso della automazione.

La superficie della fondazione deve essere di dimensioni maggiori rispetto alla piastra di fissaggio.

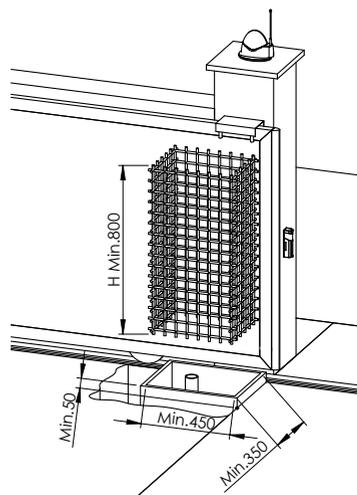
Vedi immagine (dimensioni minime consigliate).

Preparare i tubi corrugati necessari per i collegamenti provenienti dal pozzetto di derivazione.

Inserire il contro telaio nello scavo.

Il contro telaio deve sporgere di 50 mm dal livello del suolo.

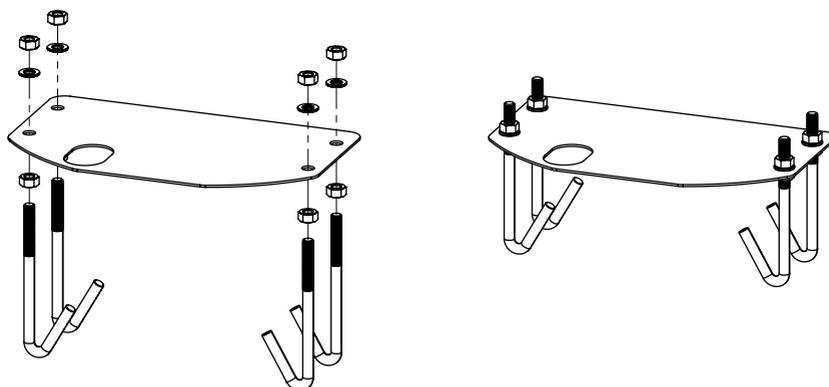
Inserire una griglia di ferro nel contro telaio per armare il cemento.



Assemblare gli ancoraggi alla piastra di fissaggio utilizzando, nella parte inferiore solamente il dado, e nella parte superiore una rondella ed un dado.

La parte sotto la piastra risulterà completamente ricoperta dal cemento.

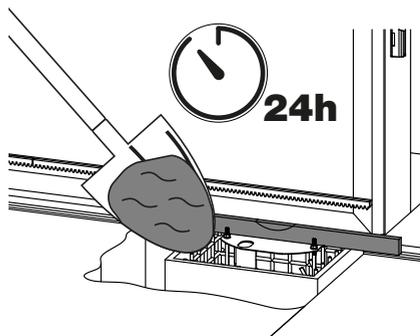
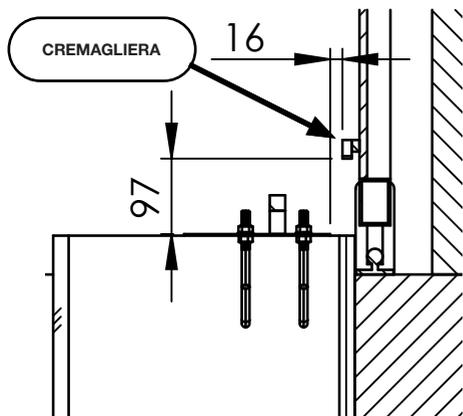
La rondella ed il dado posti sopra la piastra serviranno successivamente per fissare il motoriduttore alla piastra stessa.



Posizionare la piastra di fissaggio rispettando le misure riportate nel disegno per garantire la corretta trasmissione del movimento sulla cremagliera.

Riempire il controtelaio di cemento assicurandosi che la piastra rimanga in superficie.

Attendere che il cemento solidifichi per almeno 24 ore.

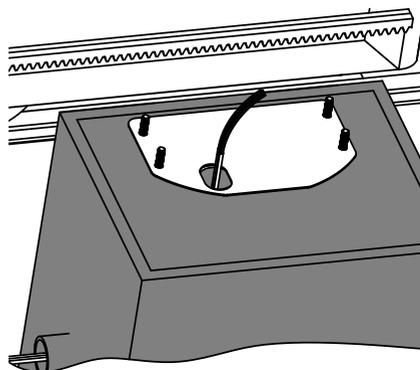
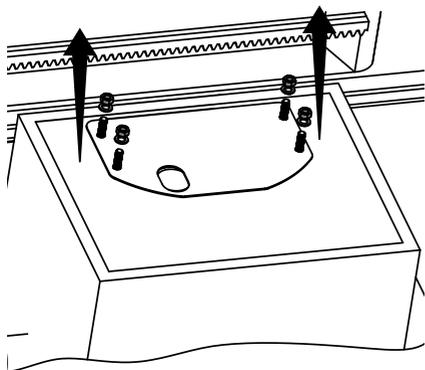


Togliere il controtelaio.

Riempire di terra lo scavo attorno al blocco di cemento.

Togliere le rondelle ed i dadi sopra la piastra di fissaggio.

Inserire i cavi elettrici nei tubi fino a farli uscire di almeno 500 mm.



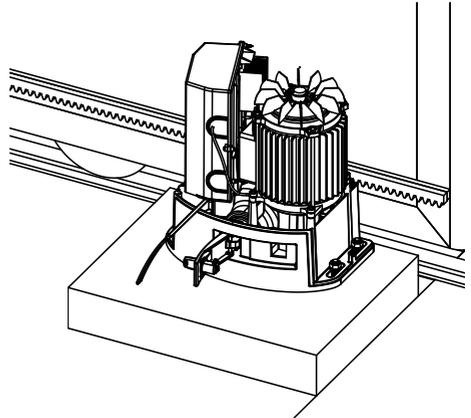
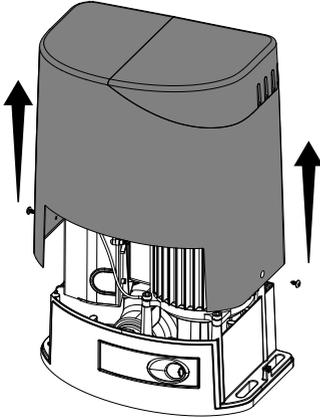
3.2 - POSA DEL MOTORIDUTTORE

NOTA

- I cavi elettrici devono passare nell'apposito foro nella parte inferiore del corpo del motoriduttore.



Togliere le viti, rimuovere il coperchio esterno e sbloccare la trasmissione del motore.
Posizionare il motoriduttore, allineandolo, sopra la piastra di fissaggio.
La parte filettata degli ancoraggi devono passare nelle asole del corpo del motoriduttore.



3.3 - FISSAGGIO DELLA CREMAGLIERA

NOTA

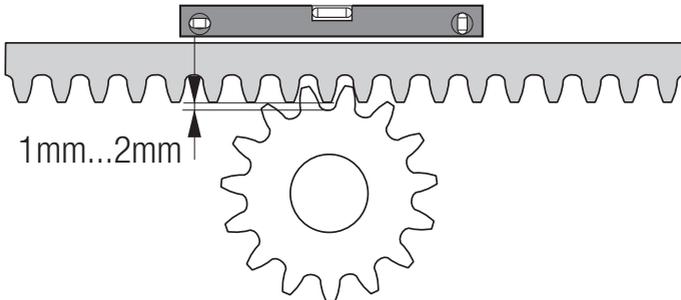
- Il peso del cancello non deve gravare sulla automazione.
- Il pignone deve essere centrato sulla larghezza cremagliera.



Appoggiare uno spezzone di cremagliera sopra il pignone e fissarla al cancello, avendo cura che la cremagliera sia a livello e abbia una distanza costante dal pignone di 1-2 mm.

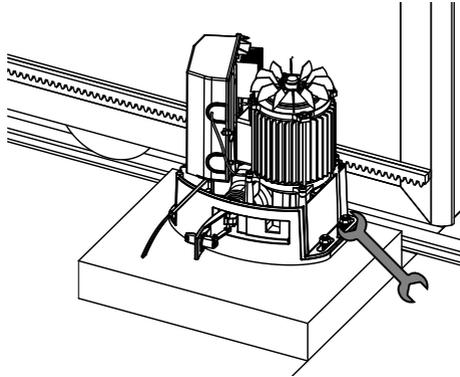
Fissare la cremagliera al cancello in tutta la sua lunghezza.

Per assemblare i moduli della cremagliera, utilizzare un pezzo di scarto appoggiandolo sotto il punto di giuntura e bloccandolo con due morsetti.



3.4 - FISSAGGIO DEL MOTORIDUTTORE

Procedere al fissaggio solo dopo aver regolato e verificato l'accoppiamento pignone-cremagliera per tutta la lunghezza del cancello.
Fissare saldamente l'automazione alla piastra di fissaggio utilizzando le rondelle ed i dadi in dotazione.
Effettuare alcuni movimenti manuali di apertura e chiusura completa del cancello per verificare che non vi siano anomalie.



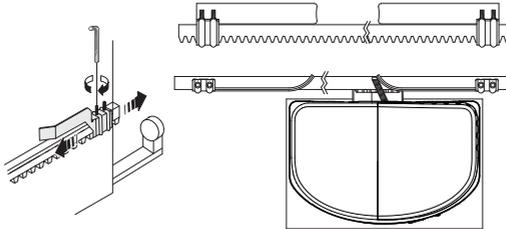
3.5 - DETERMINAZIONE DEI PUNTI DI FINECORSA

NOTA

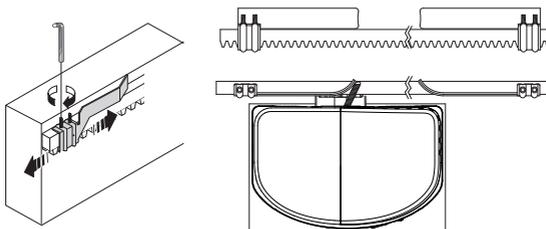
- Il cancello non deve premere sui fermi meccanici fissi.



Muovere a mano il cancello fino alla posizione di CANCELLO APERTO, almeno a 20 mm di distanza dal fermo meccanico.
Infilare la staffa di finecorsa di apertura sulla cremagliera.
La molla deve far scattare il finecorsa elettro-meccanico.
Fissare la staffa di finecorsa di apertura con le viti senza testa (fornite).



Muovere a mano il cancello fino alla posizione di CANCELLO CHIUSO, almeno a 20 mm di distanza dal fermo meccanico.
Infilare la staffa di finecorsa di chiusura sulla cremagliera.
La molla deve far scattare il finecorsa elettro-meccanico.
Fissare la staffa di finecorsa di chiusura con le viti senza testa (fornite).



INSTALLAZIONE DEI MAGNETI (Solo per versione con finecorsa magnetico)

AVVERTIMENTO

- Nel kit sono presenti due magneti differenti, uno per rilevare la posizione di chiusura e uno per rilevare la posizione di apertura. Non mescolare i magneti di altri kit.
- **Per il corretto rilevamento del magnete, non superare la distanza massima indicata e non eliminare le aree di rallentamento.**



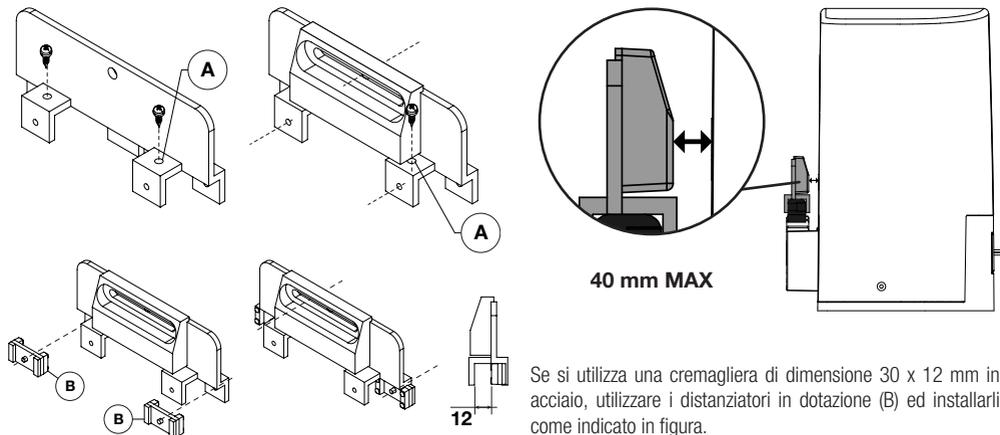
Assemblare il magnete con la staffa di fissaggio in plastica.

Posizionare la staffa di fissaggio sulla cremagliera di dimensione 28 x 20 mm.

Aggiustare la posizione del magnete in modo che il finecorsa lo rilevi ad almeno 20 mm di distanza dal fermo meccanico.

Fissare la staffa di fissaggio con le viti (fornite).

Se necessario eseguire 2 fori aggiuntivi per migliorare il fissaggio (A) e copiarli sulla cremagliera. Fare attenzione alla scelta delle viti, non dovranno essere troppo lunghe.

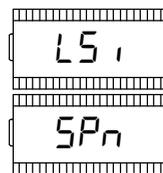


Se si utilizza una cremagliera di dimensione 30 x 12 mm in acciaio, utilizzare i distanziatori in dotazione (B) ed installarli come indicato in figura.

CONSIGLI DI INSTALLAZIONE

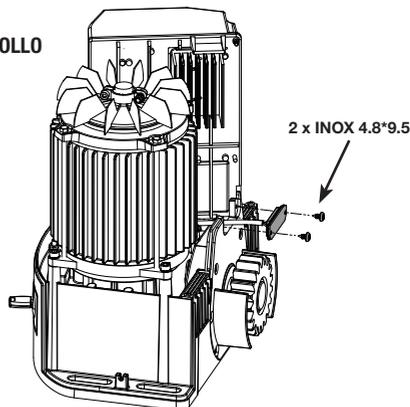
Una elevata velocità di movimento del cancello in prossimità del magnete, potrebbe causare un mancato rilevamento del magnete da parte del sensore. Eseguire alcune movimentazioni di prova per verificare il corretto rilevamento.

A seconda della propria installazione regolare il parametro LSI in modo che il cancello arrivi in prossimità del magnete alla velocità di rallentamento. Abbassare il valore del parametro SPN, se la velocità di rallentamento risulta essere troppo elevata.



CONNESSIONE DEL FINECORSA MAGNETICO ALLA SCHEDA DI CONTROLLO

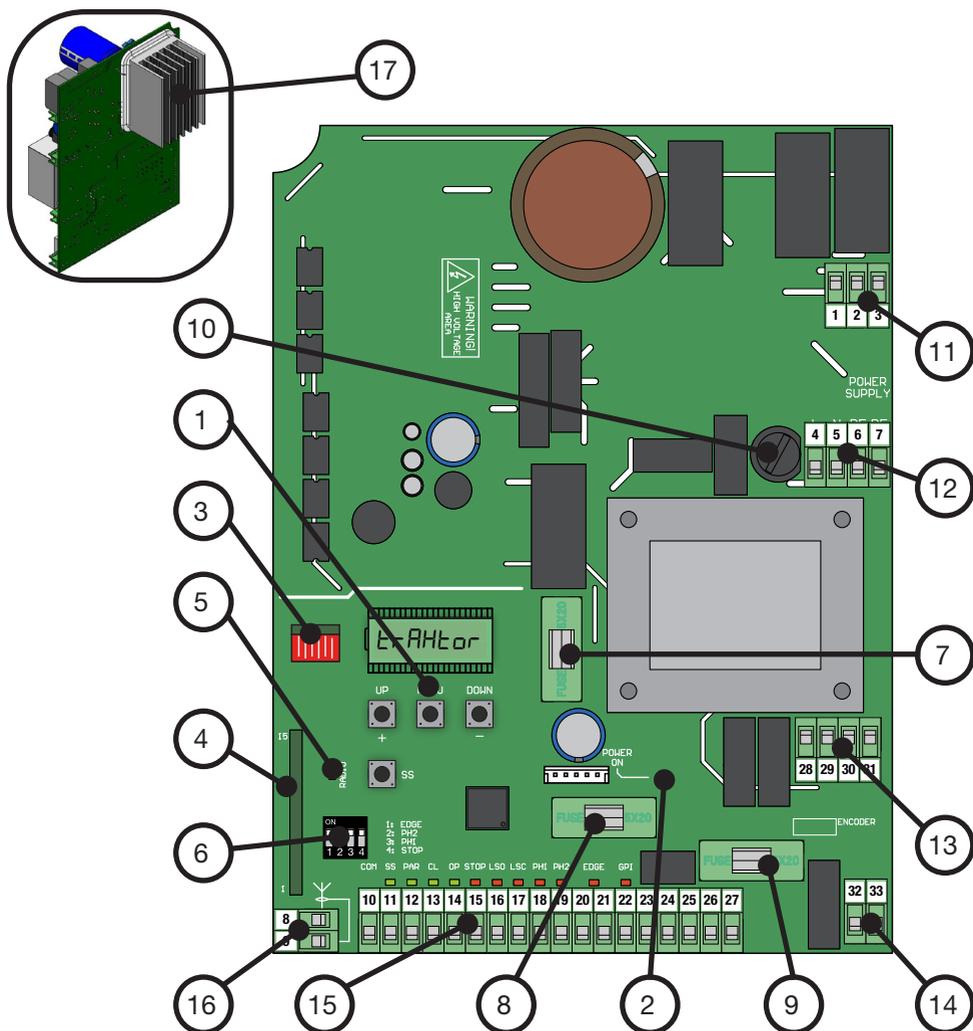
| # TERMINALE | FUNZIONE | COLORE |
|-------------|-----------|---------|
| 10 | COM | Giallo |
| 16 | LSO | Verde |
| 17 | LSC | Grigio |
| 24 | GND (-) | Bianco |
| 25 | +24Vdc | Marrone |



4. CENTRALE DI COMANDO CT TRAKTOR INVERTER

Terminata la installazione meccanica procedere con il collegamento dei cavi alla scheda di controllo.

4.1 - VISTA DELLA SCHEDA ELETTRONICA

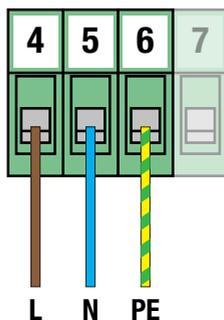


1. Display e pulsanti
2. Led POWER ON
3. Memoria Radio
4. Modulo Radio
5. Led Radio
6. Selettore DIP-SWITCH per la esclusione degli ingressi di sicurezza
7. FUSE1 - Protezione ingressi cablati (F 250mA)
8. FUSE2 - Protezione 24 Vac (F 250mA)

9. FUSE3 - Protezione 24 Vdc (F 250mA)
10. FUSE4 - Protezione di linea e motore (T 10A)
11. Morsetto per collegamento del motore
12. Morsetto per collegamento della alimentazione principale
13. Morsetto per collegamento dei dispositivi di segnalazione
14. Morsetto per collegamento della serratura elettrica
15. Morsetto per connessione degli accessori
16. Morsetto per collegamento della antenna
17. Dissipatore

4.2 - COLLEGAMENTO ALIMENTAZIONE PRINCIPALE

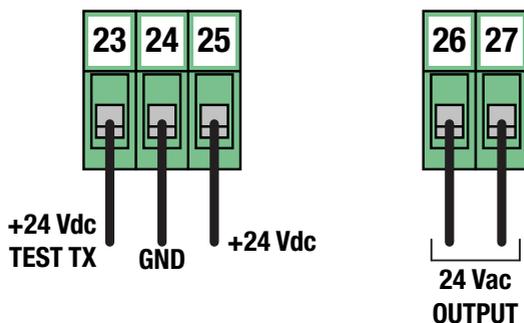
| # TERMINALE | FUNZIONE | DESCRIZIONE |
|-------------|--|--|
| 4 | L - Cavo di fase | Collegare alimentazione da distribuzione di rete 230 Vac \pm 10% 50/60 Hz (Valim) |
| 5 | N - Cavo neutro | |
| 6 | PE - Cavo di terra | |
| 7 | Riservato per collegamento eseguito dal produttore | |



4.3 - COLLEGAMENTO ALIMENTAZIONE ACCESSORI

| # TERMINALE | FUNZIONE | DESCRIZIONE |
|-------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| 24 - 25 | Uscita alimentazione 24 Vdc | OUT = 24Vdc non regolata / 250mA MAX |
| 26 - 27 | Uscita alimentazione 24 Vac | OUT = 24Vac / 250mA MAX |

Il terminale 23 viene riservato per l'utilizzo della funzione di TEST FOTOCELLULE e TEST COSTA DI SICUREZZA. Fare riferimento ai parametri avanzati per la configurazione ed i collegamenti.



| # TERMINALE | FUNZIONE | DESCRIZIONE |
|-------------|-------------------|---|
| 10 | CONTATTO COMUNE | |
| 11 | PASSO-PASSO | Collegare un contatto pulito (libero da tensione) Normalmente Aperto. LED di segnalazione Normalmente SPENTO. |
| 12 | APERTURA PARZIALE | |
| 13 | CHIUDI | |
| 14 | APRI | |

Funzione PASSO-PASSO

Ad ogni attivazione esegue in sequenza le funzioni APRE-STOP-CHIUDE-STOP.
È possibile configurare la modalità di esecuzione tramite il parametro base.

Funzione APERTURA PARZIALE

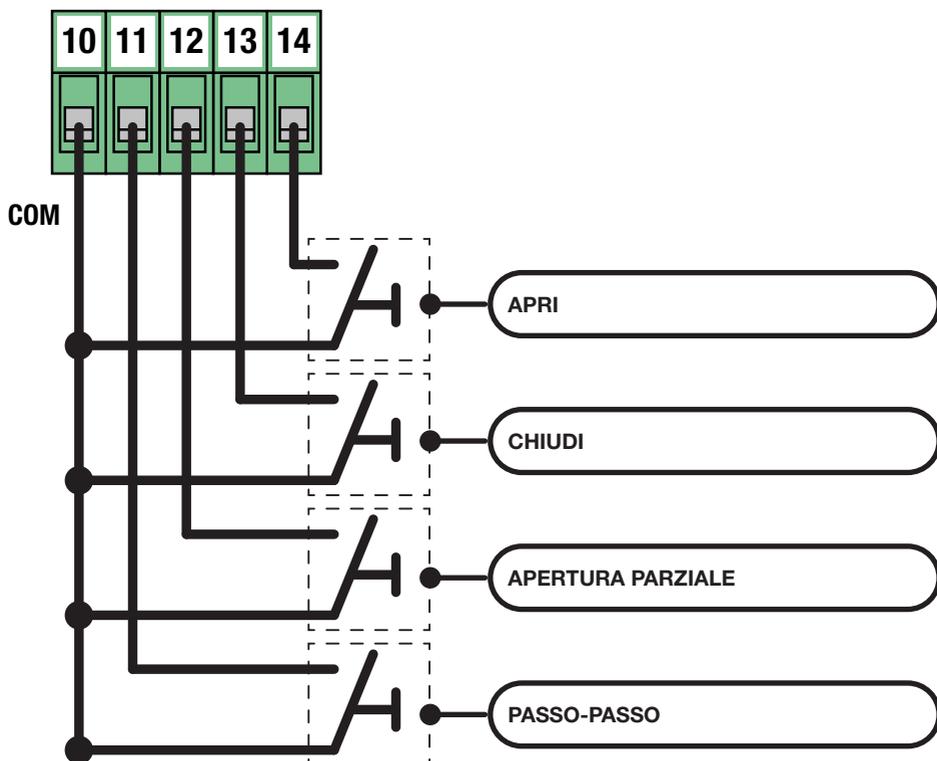
Esegue una apertura parziale della automazione.
È possibile configurare la ampiezza della apertura tramite il parametro base.

Funzione CHIUDI

Esegue una chiusura completa.
Se mantenuto attivo, tiene il cancello in posizione di "CANCELLO CHIUSO" ignorando ogni altro comando.

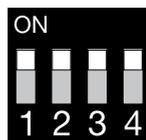
Funzione APRI

Esegue una apertura completa.
Se mantenuto attivo, tiene il cancello in posizione di "CANCELLO APERTO" ignorando ogni altro comando.



NOTA

Se non vengono utilizzati i contatti EDGE, PH2, PH1 e STOP devono essere disabilitati tramite l'utilizzo del DIP-SWITCH.
Tale operazione è possibile mettendo il selettore corrispondente in posizione ON.



| # TERMINALE | FUNZIONE | DESCRIZIONE |
|-------------|--------------------------|--|
| 10 | CONTATTO COMUNE | |
| 15 | STOP | |
| 18 | INGRESSO FOTOCELLULA PH1 | Collegare un contatto pulito (libero da tensione) Normalmente Chiuso. LED di segnalazione Normalmente Acceso. |
| 19 | INGRESSO FOTOCELLULA PH2 | |

Pulsante di STOP

Quando interviene ferma completamente la automazione ed impedisce ogni comando automatizzato o utente.

Ingresso FOTOCELLULA PH1

Durante il movimento di chiusura, ferma il movimento della automazione ed esegue una inversione fino a che il cancello raggiunge la posizione di CANCELLO APERTO.

Utilizzare i parametri per configurare il comportamento dell'ingresso fotocellula.

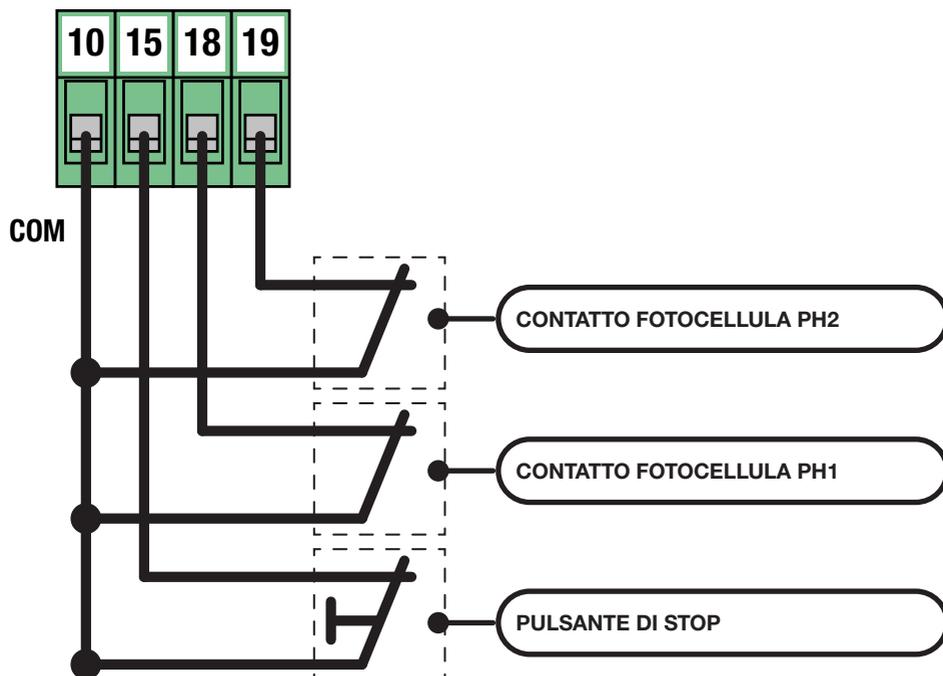
Ingresso FOTOCELLULA PH2

Durante il movimento di apertura, ferma temporaneamente il moto per tutto il tempo che la fotocellula è impegnata.

Durante questa fase il lampeggiante esegue ciclicamente 3 lampeggi.

Una volta ripristinato il contatto riprende il movimento in direzione di apertura.

Utilizzare i parametri per configurare il comportamento dell'ingresso fotocellula.

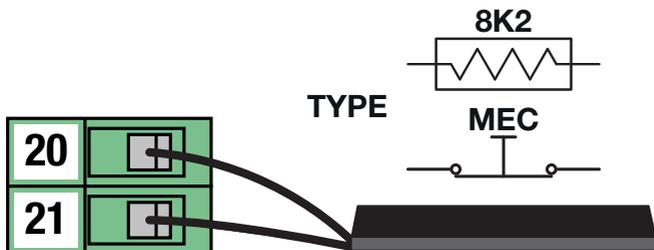


| # TERMINALE | FUNZIONE | DESCRIZIONE |
|-------------|-----------------|---|
| 20 - 21 | BORDO SENSIBILE | Collegare bordi sensibili di tipo meccanico (NC) oppure di tipo resistivo (8,2 Kohm). LED di segnalazione Normalmente Acceso. |

Ingresso BORDO SENSIBILE

Durante il movimento di chiusura, ferma il movimento della automazione ed esegue una inversione fino a che il cancello raggiunge la posizione di CANCELLO APERTO.

Utilizzare i parametri per configurare il comportamento dell'ingresso bordo sensibile ed il tipo di dispositivo in uso.



NOTA

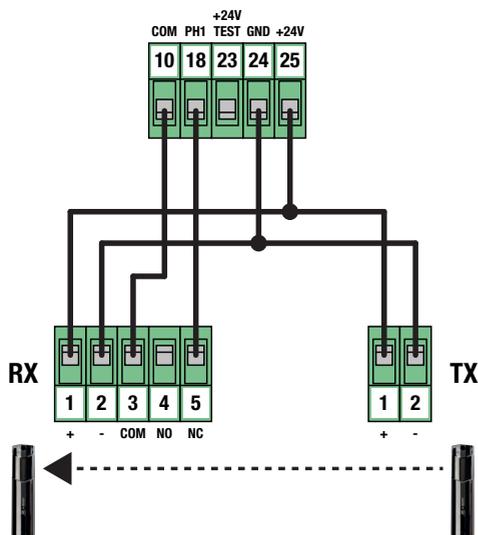
Una volta terminati i collegamenti, prima di iniziare la programmazione, verificare che tutti i LED rossi delle sicurezze siano accesi.

Nel caso questo non avvenga, verificare che gli ingressi non collegati siano disabilitati e che i dispositivi connessi siano correttamente alimentati e in funzione.



Fotocellule Serie FT / IRIS

Collegamento standard.

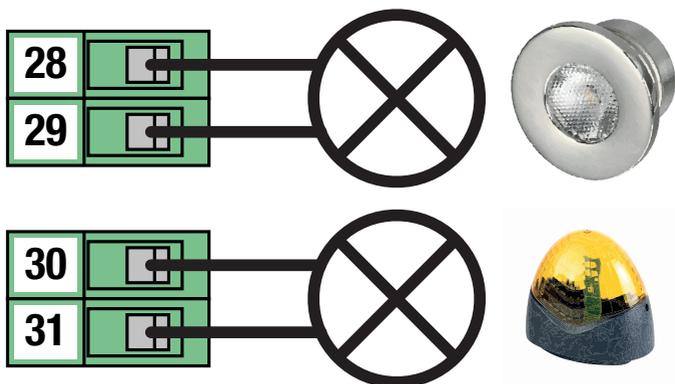


4.6 - COLLEGAMENTI ELETTRICI DEI DISPOSITIVI DI SEGNALEZIONE

| # TERMINALE | FUNZIONE | DESCRIZIONE |
|----------------|------------------|-----------------------|
| 28 - 29 | Luce di cortesia | OUT = Valim / 60W MAX |
| 30 - 31 | Lampeggiatore | OUT = Valim / 60W MAX |

Le uscite sono attive durante le fasi di apertura e chiusura dell'automazione.

Fare riferimento ai parametri avanzati per le configurare la modalità di lampeggio e il tempo di illuminazione della luce di cortesia.

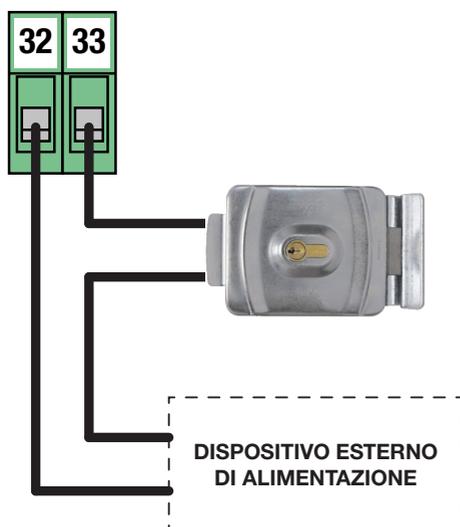


4.7 - COLLEGAMENTO SERRATURA ELETTRICA

| # TERMINALE | FUNZIONE | DESCRIZIONE |
|----------------|---------------------|--------------------------------------|
| 32 - 33 | Serratura elettrica | Contatto pulito (privo di tensione). |

Contatto pulito per il collegamento di una serratura elettrica.

La centralina non fornisce l'alimentazione per la serratura elettrica, sarà quindi necessario utilizzare un dispositivo esterno di alimentazione compatibile alla alimentazione richiesta dalla serratura elettrica. Utilizzare il seguente schema di collegamento.



4.8 - COLLEGAMENTO ANTENNA E COMUNICAZIONE RADIO

AVVERTIMENTO

- **Non porre la centrale di comando all'interno di contenitori metallici.**
- La portata massima può variare sensibilmente in presenza di parti metalliche, in presenza di schermature tra il trasmettitore e la centralina o in presenza di altri dispositivi che comunicano alla stessa frequenza radio.



| # TERMINALE | FUNZIONE | DESCRIZIONE |
|-------------|-----------------------|--------------------------|
| 8 | Cavo Antenna | Collegare cavo tipo RG58 |
| 9 | Calza/Schermo Antenna | |

La centralina viene fornita con una antenna standard già collegata.

CONSIGLI DI INSTALLAZIONE

Il LED RADIO presente sulla scheda, permette di avere un riscontro visivo della quantità di disturbi radio presenti nei dintorni della automazione. Più il LED è acceso fisso e maggiori sono i disturbi presenti.

In installazioni suscettibili è consigliabile installare una antenna a 433Mhz. Installare la antenna esterna ed i relativi cavi in un luogo protetto da danni e/o vibrazioni e in cui non siano presenti ostacoli tra i trasmettitori e la antenna.



4.9 - COLLEGAMENTI ELETTRICI EFFETTUATI DAL PRODUTTORE

PERICOLO

- La operazione di sostituzione della centralina può essere operata solo da personale autorizzato ed altamente qualificato.
- Prima di effettuare tali operazioni assicurarsi di operare in assenza di tensione ed in totale sicurezza.



I collegamenti descritti in questa sezione vengono già effettuati durante la fase di assemblaggio in fabbrica del motoriduttore. Fare riferimento a questa tabella nel caso sia necessario sostituire la unità di controllo.

| # TERMINALE | FUNZIONE | DESCRIZIONE |
|-------------|---|--|
| 1 | Cavo NERO - Comune (W) | Collegamento cavi con motore elettrico MONOFASE. |
| 2 | Cavo BLU - Fase 1 (V) | |
| 3 | Cavo MARRONE - Fase 2 (U) | |
| 1 | Cavi BLU - Fase 1 (W) | Collegamento cavi con motore elettrico TRIFASE. |
| 2 | Cavi NERI - Fase 2 (V) | |
| 3 | Cavi BIANCHI - Fase 3 (U) | |
| 7 | Messa a terra della scheda elettronica. | |
| 10 | Cavo Marrone - Comune FINECORS A | Contatto pulito (libero da tensione) |
| 16 | Cavo Rosso - Contatto FINECORS A LSO | Normalmente Chiuso. |
| 17 | Cavo Verde - Contatto FINECORS A LSC | LED di segnalazione Normalmente Acceso. |

5. PROGRAMMAZIONE

PERICOLO

Le operazioni descritte in questo capitolo per finalizzare la installazione è necessario che vengano effettuate in presenza di tensione, pertanto devono essere effettuate solo da personale esperto, qualificato ed adottando tutte le precauzioni necessarie per garantire l'esecuzione in totale sicurezza.
Controllare che l'area di manovra sia libera da qualsiasi ostacolo.



Terminati i collegamenti elettrici, procedere con la messa in funzione.
Dare tensione e verificare che tutti i LED delle sicurezze siano accesi.
Verificare che l'intervento delle sicurezze faccia spegnere il corrispondente LED.
Se così non fosse spegnere la automazione e verificare che i dispositivi siano correttamente collegati e in funzione.

5.1 - FUNZIONE DEI TASTI DI PROGRAMMAZIONE

1. Tasto UP

Il tasto UP permette di eseguire le operazioni sotto descritte:

- Avviare e terminare la procedura di apprendimento dei trasmettitori.
- Navigare attraverso le voci del menu.
- Incrementare un valore.

2. Tasto MENU

Il tasto MENU permette di eseguire le operazioni sotto descritte:

- Entrare ed uscire dal menu.
- Confermare una scelta.

3. Tasto DOWN

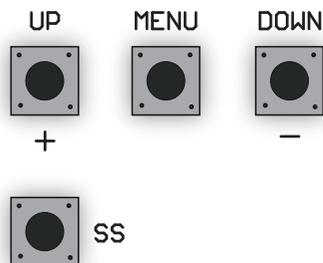
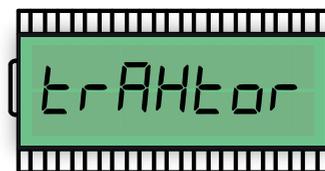
Il tasto DOWN permette di eseguire le operazioni sotto descritte:

- Cambiare le modalità di visualizzazione del display.
- Mettere in pausa l'apprendimento delle corse per invertire il verso del movimento.
- Navigare attraverso le voci del menu.
- Decrementare un valore.

4. Tasto SS (Step-by-Step)

Il tasto SS permette di eseguire le operazioni sotto descritte:

- Eseguire la funzione PASSO-PASSO.



5.2 - MODALITÀ DI VISUALIZZAZIONE DEL DISPLAY

Il display a disposizione nella unità di controllo permette di visualizzare molte informazioni riguardo ad esempio lo stato della automazione, il numero di movimentazioni eseguite, le anomalie rilevate, eccetera.

Esistono 4 tipologie di visualizzazioni disponibili.

Per passare da una tipologia all'altra premere il tasto DOWN.

VISUALIZZAZIONE 1: STANDARD

In questa modalità è possibile visualizzare lo stato della automazione ed i messaggi di errore.

Fare riferimento al capitolo successivo per maggiori informazioni sulla tipologia di messaggi.

VISUALIZZAZIONE 2: NUMERO DI MOVIMENTAZIONI ESEGUITE

In questa modalità è possibile visualizzare il numero di cicli (apertura e chiusura) eseguiti dalla automazione.

La centralina alternerà due valori: il primo, senza puntini, indica le migliaia; il secondo, con puntini, indica le unità.

Ad esempio:

00 1 = 1 migliaia

02.0 = 20 unità

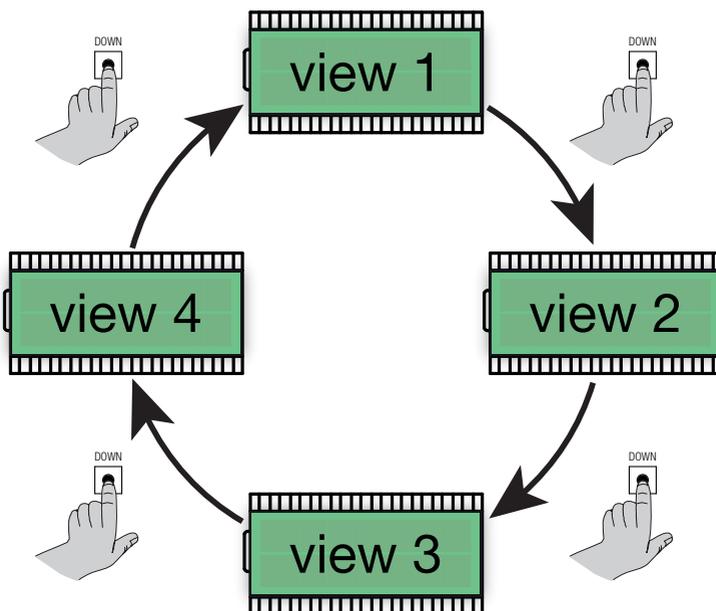
Totale = 1020 cicli eseguiti.

VISUALIZZAZIONE 3: CORRENTE ASSORBITA DAL MOTORE

In questa modalità è possibile visualizzare la corrente assorbita dal motore (mA).

VISUALIZZAZIONE 4: TEMPERATURA SCHEDA

In questa modalità è possibile visualizzare la temperatura raggiunta dalla scheda espressa in °C.



| DISPLAY | DESCRIZIONE |
|---------|--|
| -- | Stand-by dopo primo collegamento della tensione di alimentazione. Automazione in posizione di CANCELLO CHIUSO. |
| oP | Automazione ferma in posizione di CANCELLO APERTO, senza chiusura automatica. |
| PE | Automazione ferma in posizione di APERTURA PARZIALE, senza chiusura automatica. |
| OP | Automazione in movimento di apertura. |
| CL | Automazione in movimento di chiusura. |
| SO | Movimento di apertura fermato a seguito di un comando utente. |
| SC | Movimento di chiusura fermato a seguito di un comando utente. |
| HA | Movimento fermato a seguito dell'intervento di un dispositivo di sicurezza (ingressi EDGE, PH1, PH2 e STOP) o del sensore di impatto. |
| -tC | Automazione ferma in posizione di CANCELLO APERTO, con chiusura automatica. Negli ultimi 10 secondi il simbolo " - " viene sostituito dal conto alla rovescia. |
| -tt | Automazione ferma in posizione di CANCELLO APERTO, con chiusura automatica dopo transito. Negli ultimi 10 secondi il simbolo " - " viene sostituito dal conto alla rovescia. |
| -tP | Automazione ferma in posizione di APERTURA PARZIALE, con chiusura automatica. Negli ultimi 10 secondi il simbolo " - " viene sostituito dal conto alla rovescia. |
| LDP | APPRENDIMENTO DELLE CORSE - apprendimento del movimento di apertura. |
| LCL | APPRENDIMENTO DELLE CORSE - apprendimento del movimento di chiusura. |
| L-- | APPRENDIMENTO DELLE CORSE - processo in stand-by. Verificare che tutti i dispositivi di sicurezza siano in funzione e correttamente configurati, e che i fincorsa non siano impegnati. Dare un comando Passo-Passo per riprendere la procedura. |
| rAd | In attesa di un trasmettitore da memorizzare. |
| don | Procedura terminata con successo. |
| SEE | Centralina in attesa di un comando radio conosciuto per poterne visualizzare la posizione. |
| Fnd | Telecomando già appreso nella memoria radio. |
| CLr | Cancellazione di un telecomando già appreso avvenuta con successo. |
| toUt | Uscita dalla funzione in utilizzo per TIME-OUT. |

PERICOLO

RISCHIO DI IMPATTO, SCHIACCIAMENTO, UNCINAMENTO E INTRAPPOLAMENTO

- Impostare il parametro DEF in modo congruo al tipo di cancello da movimentare.
- Effettuare tutte le regolazioni e le verifiche necessarie in ottemperanza a tutti i regolamenti e le norme locali, regionali e nazionali applicabili.

Il mancato rispetto di queste istruzioni provocherà morte o gravi danni a persone e/o cose.



NOTA

- Tale procedura riporta tutti i parametri al loro valore di default. Verificare quindi la corretta impostazione di tutti i parametri nel caso si voglia utilizzare accessori e funzionalità particolari di questa centralina.
- Una volta terminata la configurazione è necessario eseguire l'apprendimento delle corse.

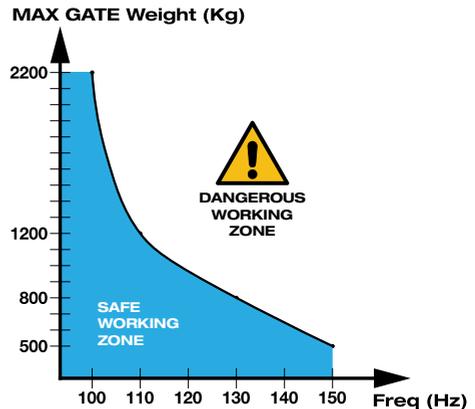
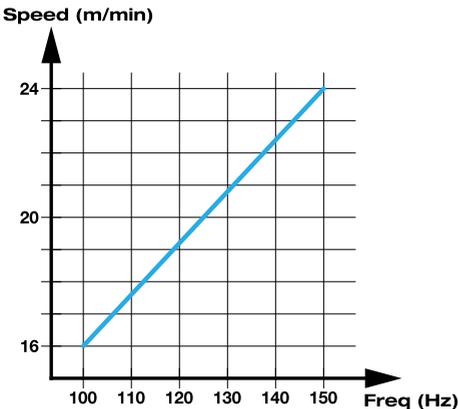


Utilizzare il parametro avanzato DEF per caricare differenti configurazioni di parametri, in base al peso massimo del cancello da movimentare. Tali configurazioni permettono al motoriduttore di raggiungere velocità diverse.

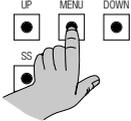
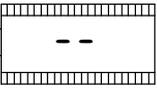
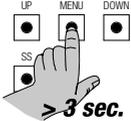
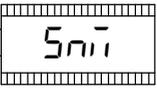
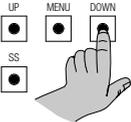
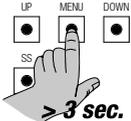
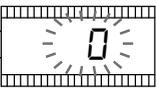
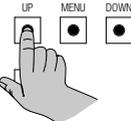
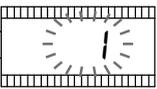
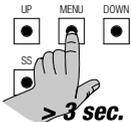
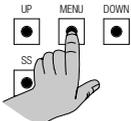
Di fabbrica la centralina viene configurata con il parametro DEF al valore 0.

Di seguito la tabella dei parametri modificati dal parametro DEF.

| DEF | PESO CANCELLO | PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----|---------------|-----------|---------------------|-------------|
| 0 | MAX 2200 Kg | SPn | da 30 a 100 Hz | 50 Hz |
| | | SPL | da 20 a 40 % di SPn | 30 % di SPn |
| 1 | MAX 1200 Kg | SPn | da 30 a 110 Hz | 60 Hz |
| | | SPL | da 20 a 40 % di SPn | 25 % di SPn |
| 2 | MAX 800 Kg | SPn | da 30 a 130 Hz | 60 Hz |
| | | SPL | da 20 a 40 % di SPn | 25 % di SPn |
| 3 | MAX 500 Kg | SPn | da 30 a 150 Hz | 75 Hz |
| | | SPL | da 20 a 40 % di SPn | 20 % di SPn |



PROCEDURA DI CONFIGURAZIONE

| | | | |
|----|---|---|---|
| 1. | Assicurarsi di essere fuori dai menu di programmazione. Per uscire, premere brevemente il tasto MENU fino a visualizzare lo stato della centrale. |  |  |
| 2. | Accedere al menu avanzato tenendo premuto il tasto MENU per almeno 5 secondi. |  |  |
| 3. | Premere più volte il tasto DOWN fino a visualizzare il parametro DEF. |  |  |
| 4. | Tenere premuto il tasto MENU per almeno 3 secondi Il valore impostato lampeggia. |  |  |
| 5. | Utilizzare i tasti UP e DOWN per selezionare il valore desiderato. (ad esempio "1"). |  |  |
| 6. | Tenere premuto il tasto MENU per 3 secondi per confermare. Il valore smette di lampeggiare. |  |  |
| 7. | Rilasciare il tasto MENU e successivamente premere e tenere premuto il tasto MENU. Viene visualizzato un conto alla rovescia. NON RILASCIARE IL TASTO MENU DURANTE QUESTA FASE. |  |  |
| 8. | Al termine della conto alla rovescia viene visualizzata la scritta "don" a conferma della corretta esecuzione della procedura. Per uscire, premere brevemente il tasto MENU fino a visualizzare lo stato della centrale. |  | |

5.5 - APPRENDIMENTO DI UN RADIOCOMANDO

L'apprendimento di un trasmettitore può essere attivato tramite il tasto UP della centralina o tramite il tasto nascosto di un trasmettitore già memorizzato.

La centralina può memorizzare fino a 1000 radiocomandi (con scheda di memoria) ed ad ognuno di essi può associare fino a 4 funzioni, non più di una funzione per tasto disponibile. Durante la procedura di apprendimento si memorizza una singola funzione in un tasto del trasmettitore. Per assegnare tutte e 4 le funzioni disponibili sarà necessario quindi ripetere la procedura 4 volte.

Le funzioni vengono assegnate nel seguente ordine:

- 1° tasto memorizzato: funzione PASSO-PASSO.
- 2° tasto memorizzato: funzione APERTURA PARZIALE.
- 3° tasto memorizzato: funzione APRI
- 4° tasto memorizzato: funzione CHIUDI

MEMORIZZAZIONE STANDARD DI UN TRASMETTITORE

NOTA

- Per memorizzare un nuovo radiocomando o una nuova funzione sullo stesso radiocomando, ripetere la procedura dal punto 2.
- Dopo 10 secondi di inattività la centrale esce dalla modalità apprendimento ed il display mostra "EOL".



| | | | |
|-----|--|--|--|
| 1. | Assicurarsi di essere fuori dai menu di programmazione. Per uscire, premere brevemente il tasto MENU fino a visualizzare lo stato della centrale. | | |
| 2. | Mentre l'automazione è ferma, premere e rilasciare il tasto UP. A display appare la scritta "rAd". Il lampeggiante si accende. | | |
| 3. | Entro 10 secondi, premere il tasto del trasmettitore da memorizzare. | | |
| 4.a | Se il telecomando è la prima volta che viene appreso, nel display appare la scritta "don". Al tasto premuto viene associata la funzione PASSO-PASSO. Il lampeggiante esegue 2 lampeggi. | | |
| 4.b | Se il telecomando era già memorizzato nella centralina, nel display appare la scritta "Fnd". Al tasto premuto viene associata la funzione APERTURA PARZIALE, APRI o CHIUDI a seconda di quante volte è stata ripetuta questa procedura. Il lampeggiante esegue 1 lampeggio. | | |
| 5. | Dopo 2 secondi il display mostra la posizione di memoria in cui è stato memorizzato il radiocomando (ad esempio "235"). | | |

MEMORIZZAZIONE CON IL TASTO NASCOSTO DI UN TRASMETTITORE GIÀ APPRESO

NOTA

- L'utilizzo del tasto nascosto, se presente, di un trasmettitore già appreso comporta l'ingresso in modalità apprendimento di tutte le centraline in cui risulta essere associato. Assicurarsi che non vengano quindi appresi radiocomandi non desiderati.
- Questa procedura non è disponibile per tutti i tipi di trasmettitore. Fare riferimento al manuale di installazione del trasmettitore in uso.



Ad automazione ferma è possibile premere il tasto nascosto di un trasmettitore già appreso per aprire la memoria radio della unità di controllo. Questo equivale a premere il tasto UP sulla centralina.

Seguire quindi la procedura di apprendimento dal punto 3 al 5 del paragrafo precedente.

CANCELLAZIONE DI UN TRASMETTITORE GIÀ APPRESO TRAMITE TASTO NASCOSTO

NOTA

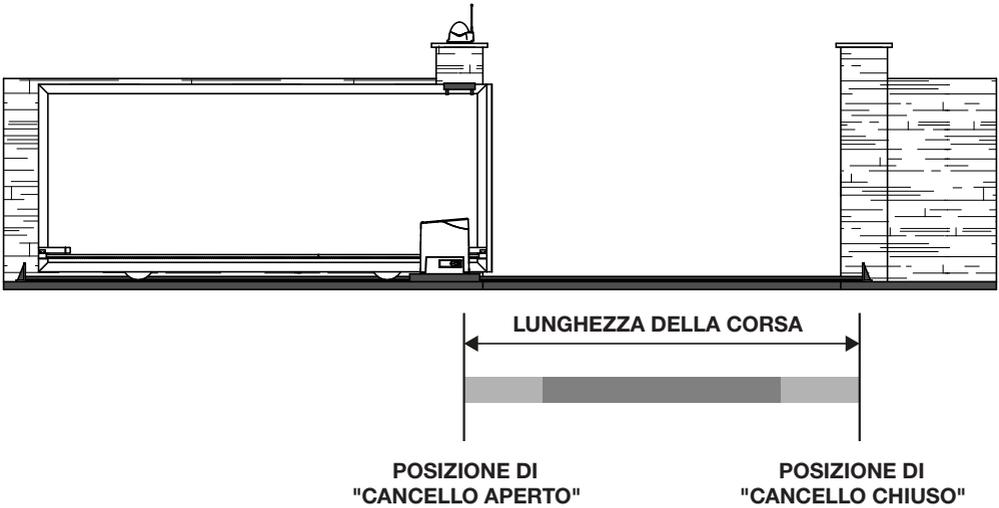
- Questa procedura non è disponibile per tutti i tipi di trasmettitore. Fare riferimento al manuale di installazione del trasmettitore in uso.
- Dopo 10 secondi di inattività la centrale esce dalla modalità apprendimento ed il display mostra "EOL".



| | | | |
|----|---|--|--|
| 1. | Assicurarsi di essere fuori dai menu di programmazione. Per uscire, premere brevemente il tasto MENU fino a visualizzare lo stato della centrale. | | |
| 2. | Mentre l'automazione è ferma, premere e rilasciare il tasto UP o il tasto nascosto di un trasmettitore già appreso. A display appare la scritta "rAd". | | |
| 3. | Entro 10 secondi, premere contemporaneamente il primo tasto e il tasto nascosto del trasmettitore da cancellare. | | |
| 4. | Se la cancellazione è avvenuta con successo, a display appare la scritta "ELr". Il lampeggiante esegue 4 lampeggi. | | |
| 5. | Dopo 2 secondi il display mostra la posizione della memoria cancellata (ad esempio "235"). | | |

5.6 - APPRENDIMENTO DELLE CORSE

Alla prima installazione è necessario eseguire una procedura di apprendimento per rilevare la lunghezza totale della corsa, la lunghezza dei rallentamenti e tutte le altre zone della installazione necessarie al corretto funzionamento della automazione.



| | |
|--|---|
| | Area di movimentazione a velocità di rallentamento. |
| | Area di movimentazione a velocità di regime. |

REGOLAZIONE DELLE POSIZIONI DI FINECORSA

Eeguire alcuni movimenti della anta mobile per regolare la posizione di intervento dei finecorsa elettro-meccanici e verificarne il corretto collegamento nella centralina.

| LED | DESCRIZIONE | POSIZIONE |
|--|---|--|
| LSO LSC   | FINECORSA LSO ATTIVO LED LSO - spento LED LSC - acceso | Cancello in posizione di "CANCELLO APERTO" |
| LSO LSC   | FINECORSA NON ATTIVI LED LSO - acceso LED LSC - acceso | Cancello in posizione intermedia |
| LSO LSC   | FINECORSA LSC ATTIVO LED LSO - acceso LED LSC - spento | Cancello in posizione di "CANCELLO CHIUSO" |

APPRENDIMENTO STANDARD

Con l'apprendimento standard, la centralina effettua autonomamente tutta la procedura ed il calcolo dei rallentamenti, che risultano impostati con la medesima ampiezza sia in apertura che in chiusura (vedi parametro base " L5 ").

PERICOLO

- Verificare che durante il primo movimento il display visualizza " LDP " ed il cancello si muove in DIREZIONE DI APERTURA.

Se necessario, per invertire il movimento premere il tasto DOWN e successivamente il tasto SS.

- **Per un corretto funzionamento della automazione e di tutti i dispositivi di sicurezza installati è necessario verificare la corretta direzione del movimento della automazione.**



NOTA

- *Nel caso che la procedura incominci mentre i finecorsa sono attivi, o in caso di intervento di un dispositivo di sicurezza durante il movimento, la procedura viene arrestata ed appare a display la scritta " L-- ". Eseguire le opportune verifiche e premere il tasto SS per riprendere l'apprendimento dal punto 3.*



| | | |
|----|---|--|
| 1. | Sbloccare la trasmissione del motoriduttore e portare a mano il cancello fino a metà corsa. Inserire quindi nuovamente la trasmissione del motore. | |
| 2. | Premere contemporaneamente il tasto UP e il tasto MENU per almeno 5 secondi fino a quando il display mostra " LDP ". In questa fase il motoriduttore si muove alla ricerca del finecorsa di apertura. Verificare che la automazione si muova nella direzione di apertura. | |
| 3. | Raggiunto il finecorsa di apertura, l'automazione muove automaticamente in chiusura, a bassa velocità, fino al raggiungimento del finecorsa di chiusura. In questa fase il display mostra " LCL ". | |
| 4. | Raggiunto il finecorsa di chiusura, l'automazione muove automaticamente in apertura, a bassa velocità, fino al raggiungimento del finecorsa di apertura. In questa fase il display mostra " LOP ". | |
| 5. | Raggiunto il finecorsa di apertura, l'automazione muove in chiusura a velocità piena e con i rallentamenti impostati da menu attraverso il parametro " L5 ",. | |
| 6. | Terminata la procedura la centralina visualizza " LdonE " | |

APPRENDIMENTO CON RALLENTAMENTI PERSONALIZZATI

Con l'apprendimento personalizzato le ampiezze dei rallentamenti vengono regolate a mano dall'utente durante la procedura di apprendimento.

PERICOLO

- Verificare che durante il primo movimento il display visualizza "LDP" ed il cancello si muove in DIREZIONE DI APERTURA.

Se necessario, per invertire il movimento premere il tasto DOWN e successivamente il tasto SS.

- **Per un corretto funzionamento della automazione e di tutti i dispositivi di sicurezza installati è necessario verificare la corretta direzione del movimento della automazione.**



NOTA

- *Nel caso che la procedura incominci mentre i finecorsa sono attivi, o in caso di intervento di un dispositivo di sicurezza durante il movimento, la procedura viene arrestata ed appare a display la scritta "L--". Eseguire le opportune verifiche e premere il tasto SS per riprendere l'apprendimento dal punto 3.*



| | | |
|----|---|--|
| 1. | Sbloccare la trasmissione del motoriduttore e portare a mano il cancello a metà corsa. Inserire quindi nuovamente la trasmissione del motore. | |
| 2. | Impostare il valore P al parametro L51, presente nel menu base, per abilitare la funzione. | |
| 3. | Premere contemporaneamente il tasto UP e il tasto MENU per almeno 5 secondi fino a quando il display mostra "LDP". In questa fase il motoriduttore si muove alla ricerca del finecorsa di apertura. Verificare che la automazione si muova nella direzione di apertura. | |
| 4. | Raggiunto il finecorsa di apertura, l'automazione muove automaticamente in chiusura a bassa velocità. In questa fase il display mostra "LCL". | |
| 5. | Quando l'automazione raggiunge la posizione di inizio rallentamento desiderata premere il tasto SS. L'automazione procede a velocità ridotta fino al raggiungimento del finecorsa di chiusura ed il lampeggiante rimane acceso fisso. | |
| 6. | Raggiunto il finecorsa di chiusura, l'automazione muove automaticamente in apertura a bassa velocità. In questa fase il display mostra "LDP". | |
| 7. | Quando l'automazione raggiunge la posizione di inizio rallentamento desiderata premere il tasto SS. L'automazione procede a velocità ridotta fino al raggiungimento del finecorsa di apertura ed il lampeggiante rimane acceso fisso. | |
| 8. | Raggiunto il finecorsa di apertura, l'automazione muove in chiusura a velocità piena e con i rallentamenti personalizzati. | |
| 9. | Terminata la procedura la centralina visualizza "LdonE" | |

5.7 - MENU DELLE FUNZIONI BASE

Per accedere al menu delle funzioni base, tenere premuto il pulsante MENU per un tempo compreso tra 1 e 3 secondi. Utilizzare i tasti UP e DOWN per scorrere tra le funzioni disponibili.

Mentre si visualizza una funzione, la centralina alternerà la visualizzazione della voce al valore in essa impostata.

Per modificare il valore del parametro che si sta visualizzando procedere come segue:

- Premere e tenere premuto il tasto menu per almeno 3 secondi, il valore attualmente impostato lampeggia.
- Usare i tasti UP e DOWN per selezionare il valore desiderato.
- Confermare il valore tenendo premuto il tasto MENU per almeno 3 secondi.

Per uscire premere rapidamente il tasto MENU.

NOTA

- I valori riportati in questo capitolo fanno riferimento alla configurazione con parametro avanzato DEF = 0



LISTA PARAMETRI

Chiusura Automatica

NOTA

- Se usato insieme al parametro "Chiusura Automatica dopo Transito", il parametro "Chiusura Automatica" non viene considerato.
- Questo parametro non influisce nel caso che il cancello raggiunga la posizione di "APERTURA PARZIALE".



Imposta un tempo di chiusura automatica.

Una volta raggiunta la posizione di "CANCELLO APERTO" la centralina inizia il conto alla rovescia visualizzando a schermo "- E E" (il simbolo "-" viene sostituito da un numero negli ultimi 10 secondi del conto alla rovescia).

Nel caso l'ingresso fotocellula sia attivo il conto alla rovescia viene ripristinato e rimane bloccato fino a quando viene ripristinato il contatto.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|--|---------|
| E E L | OFF = disabilitato. da 1 a 900 secondi. | OFF |

Chiusura Automatica dopo Transito

NOTA

- Se usato insieme al parametro "Chiusura Automatica", quest'ultimo non viene considerato.
- Questo parametro non influisce nel caso che il cancello raggiunga la posizione di "APERTURA PARZIALE".



Imposta un tempo di chiusura automatica successivo al transito sul varco.

Una volta raggiunta la posizione di "CANCELLO APERTO" la centralina rimane in attesa e visualizza a schermo "- E E".

Il conto alla rovescia inizia solo dopo all'impegno e successivo disimpegno dell'ingresso fotocellula PH1.

Il simbolo "-" viene sostituito da un numero negli ultimi 10 secondi del conto alla rovescia.

Nel caso l'ingresso fotocellula sia attivo il conto alla rovescia viene ripristinato e rimane bloccato fino a quando viene ripristinato il contatto.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|---|---------|
| E E r | OFF = disabilitato. da 1 a 30 secondi. | OFF |

Sensibilità su ostacolo a regime

NOTA

- Un livello di sensibilità troppo elevato potrebbe causare un comportamento anomalo della automazione a seconda della forza che il motoriduttore necessita per muovere la automazione.
- Regolare questo parametro in accordo alle normative vigenti.



Imposta il livello di sensibilità per far intervenire il sensore di impatto durante il movimento del cancello.
L'intervento del sensore di impatto comanda una breve inversione del movimento per liberare l'ostacolo.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|-------------------------------------|---------|
| SEn | OFF = disabilitato. da 1 a 100 % | 30 % |

Sensibilità su ostacolo in rallentamento

NOTA

- Un livello di sensibilità troppo elevato potrebbe causare un comportamento anomalo della automazione a seconda della forza che il motoriduttore necessita per muovere la automazione.
- Regolare questo parametro in accordo alle normative vigenti.



Imposta il livello di sensibilità per far intervenire il sensore di impatto durante il movimento del cancello in fase di rallentamento.
L'intervento del sensore di impatto in fase di rallentamento comanda una breve inversione del movimento per liberare l'ostacolo.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|-------------------------------------|---------|
| SEL | OFF = disabilitato. da 1 a 100 % | 50 % |

Velocità a regime

Imposta la velocità del movimento del motore durante la fase di movimento a velocità di regime.
Tale valore viene espresso come frequenza.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|----------------|---------|
| SPn | da 30 a 100 Hz | 50 Hz |

Velocità di rallentamento

Imposta la velocità del movimento del motore durante la fase di movimento a velocità di rallentamento.
Tale valore viene espresso come percentuale della "Velocità di regime". Cambiare il parametro "Velocità di regime" influenza quindi anche il parametro "Velocità di rallentamento".

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|---------------------|-------------|
| SPL | da 20 a 40 % di SPn | 30 % di SPn |

Configurazione della funzione PASSO-PASSO

NOTA

- Impostando la funzionalità CONDOMINIALE è necessario impostare un tempo di chiusura automatico per far sì che il cancello si chiuda.



Personalizza la modalità di azione della funzione PASSO-PASSO.

Normale: ("APRI" - "STOP" - "CHIUDI" - "STOP" - ...)

Funzionamento classico della modalità PASSO-PASSO. Durante la movimentazione, un comando PASSO-PASSO comporta l'arresto della automazione.

Alternato STOP: ("APRI" - "STOP" - "CHIUDI" - ...)

Funzionamento alternato con STOP in apertura. Durante la movimentazione in apertura, un comando PASSO-PASSO comporta l'arresto della automazione. Durante la movimentazione in chiusura esegue una inversione del moto.

Alternato: ("APRI" - "CHIUDI" - ...)

In questa modalità l'utente non ha possibilità di fermare l'automazione con un comando PASSO-PASSO, ma bensì si ottiene una inversione di marcia.

Condominiale (Timer): ("APRI" - ...)

Il comando PASSO-PASSO permette solamente di eseguire una apertura completa della automazione. Se il comando persiste in l'automazione in posizione di CANCELLO APERTO, si attenderà il rilascio prima di iniziare il conto alla rovescia per la chiusura automatica. Ogni pressione del comando PASSO-PASSO ripristina il conto alla rovescia.

Condominiale con chiusura immediata: ("APRI" - ...)

Se l'automazione non si trova in posizione di CANCELLO APERTO il comando PASSO-PASSO permette di eseguire una apertura completa della automazione. Quando l'automazione si trova in posizione di CANCELLO APERTO, un comando PASSO-PASSO esegue una chiusura immediata della automazione, azzerando il timer della chiusura automatica se presente.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|--|-------------|
| 565 | 0 = Normale. 1 = Alternato STOP. 2 = Alternato. 3 = Condominiale (timer). 4 = Condominiale con chiusura immediata. | 0 = Normale |

Comportamento dopo Black-out

Permette di far eseguire automaticamente un comando di chiusura al ripristino della tensione di alimentazione principale, a seguito di un Black-out. Tale movimento viene eseguito sempre a velocità lenta, fino al raggiungimento della posizione di "CANCELLO CHIUSO".

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|---|---------|
| blt | OFF = Nessuna azione. ON = Esegue automaticamente un comando "CHIUDI". | OFF |

Ampiezza dell'area di rallentamento

Regola l'ampiezza dell'area di rallentamento di apertura e chiusura, in percentuale rispetto alla lunghezza totale della corsa.

Con il valore "P" è possibile impostare delle aree personalizzate durante l'apprendimento delle corse (vedi paragrafo APPRENDIMENTO CON RALLENTAMENTI PERSONALIZZATI).

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|--|---------|
| LSI | da 5 a 100 % della lunghezza totale. P = Aree personalizzate. | 10 % |

Funzione Anti-slittamento

Permette di aggiungere del tempo extra di lavoro rispetto a quello memorizzato durante la procedura di apprendimento delle corse, in modo da assicurare la completa chiusura della automazione anche nel caso in cui il tempo di lavoro appreso non sia sufficiente ad arrivare alla posizione di "CANCELLO CHIUSO".

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|--|-------------|
| ASL | OFF = disabilitato. da 1 a 300 secondi. | 15 secondi. |

5.8 - MENU DELLE FUNZIONI AVANZATE

Per accedere al menu delle funzioni avanzate, tenere premuto il pulsante MENU per un tempo maggiore di 5 secondi.

Utilizzare i tasti UP e DOWN per scorrere tra le funzioni disponibili.

Mentre si visualizza una funzione, la centralina alternerà la visualizzazione della voce al valore in essa impostata.

Per modificare il valore del parametro che si sta visualizzando procedere come segue:

- Premere e tenere premuto il tasto menu per almeno 3 secondi, il valore attualmente impostato lampeggia.
- Usare i tasti UP e DOWN per selezionare il valore desiderato.
- Confermare il valore tenendo premuto il tasto MENU per almeno 3 secondi.

Per uscire premere rapidamente il tasto MENU.

NOTA

- I valori riportati in questo capitolo fanno riferimento alla configurazione con parametro avanzato DEF = 0



LISTA PARAMETRI

Modalità di intervento del sensore di impatto

NOTA

- Regolare questo parametro in accordo alle normative vigenti.



Stabilisce in quale aree della corsa interviene il sensore di impatto.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------------------|---|-------------------------|
| S_{ni} | OFF = Disabilitato. 1 = Area a regime + Area di rallentamento. 2 = Solo area a regime 3 = Solo area di rallentamento | 2 = Solo area a regime. |

Tempo di intervento del sensore di impatto

Stabilisce dopo quanto tempo interviene il sensore di impatto a seguito del raggiungimento dell'ostacolo (motore bloccato).

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------------------|-----------------------------------|------------|
| S_{it} | da 1 a 10 moltiplicato per 100 ms | 2 = 200 ms |

Tempo di disabilitazione del sensore di impatto allo spunto

Stabilisce per quanto tempo il sensore di impatto viene disabilitato ad inizio movimentazione.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------------------|-----------------------------------|--------------|
| S_{dt} | da 1 a 30 moltiplicato per 100 ms | 15 = 1500 ms |

Modalità di intervento ingresso fotocellula PH1

Durante il movimento di chiusura l'impegno della fotocellula collegata sull'ingresso PH1 comporta sempre la inversione del moto e conseguente movimentazione fino alla posizione di "CANCELLO APERTO".

Inoltre durante il movimento di apertura, l'impegno dell'ingresso fotocellula non causa alcun intervento della centralina.

Con questo parametro è possibile personalizzare il comportamento della centralina a seguito dell'intervento della fotocellula, nel caso in cui l'automazione sia ferma in posizione di "CANCELLO CHIUSO".

Valore 0: L'automazione non parte se l'ingresso PH1 è impegnato.

Valore 1: L'automazione si muove in apertura anche se l'ingresso PH1 è impegnato.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|---|---------|
| <i>SPh</i> | 0 = Controlla ingresso PH1 da "CANCELLO CHIUSO". 1 = Ignora ingresso PH1 da "CANCELLO CHIUSO". | 1 |

Modalità di intervento ingresso fotocellula PH2

L'impegno della fotocellula collegata sull'ingresso PH2 comporta sempre lo stop temporaneo del movimento, fino a che la fotocellula non viene liberata. Una volta liberata la automazione si muove sempre in direzione di apertura.

Con questo parametro è possibile personalizzare quando questo comportamento viene abilitato.

Valore 0: Abilitato durante il movimento di apertura e di chiusura.

Valore 1: Abilitato solo durante il movimento di apertura.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|---|---------|
| <i>Ph2</i> | 0 = Abilitata sia in apertura che in chiusura. 1 = Abilitata solo in apertura. | 0 |

Funzione di auto-test delle fotocellule

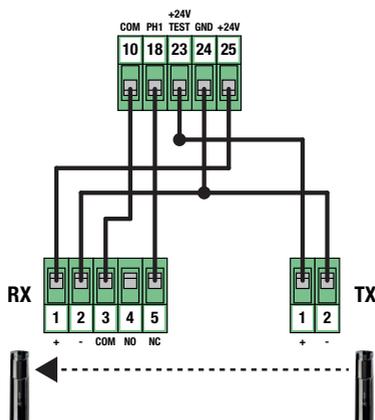
NOTA

- Per utilizzare correttamente questa funzione è necessario utilizzare il terminale numero 23 per alimentare la fotocellula trasmettitore.



Abilitando questa funzione è possibile fare in modo che la centralina esegua un test funzionale delle fotocellule prima di ogni movimentazione. Il test se abilitato, non viene eseguito in caso di inversioni veloci di marcia.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|---|---------|
| <i>tPh</i> | OFF = disabilitato 1 = Abilitato per PH1 2 = Abilitato per PH2 3 = Abilitato per PH1 e PH2 | OFF |



Tipologia di costa di sicurezza installata

Seleziona il tipo di costa di sicurezza collegato all'ingresso EDGE.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|---|---------|
| E_{di} | 0 = di tipo meccanico (Contatto Normalmente Chiuso) 1 = di tipo resistivo (8,2 Kohm) | 0 |

Modalità di intervento ingresso EDGE

Personalizza il comportamento della centralina a seguito dell'intervento del dispositivo collegato all'ingresso EDGE.

Valore 0: Solamente durante il movimento di chiusura, esegue una inversione del moto fino al raggiungimento della posizione di "CANCELLLO APERTO".

Valore 1: Durante qualsiasi movimento, esegue lo stop della automazione e successivamente una breve inversione per liberare l'ostacolo.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|---|---------|
| iEd | 0 = Inversione totale del moto (solo in chiusura). 1 = Stop e breve inversione del moto. | 0 |

Tempo di inversione su intervento dell'ingresso EDGE

Stabilisce per quanto tempo il motoriduttore esegue il movimento in senso opposto a seguito dello stop causato dall'intervento dell'ingresso EDGE (solo con $iEd = 1$).

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|-----------------------------------|--------------|
| E_{rt} | da 5 a 20 moltiplicato per 100 ms | 10 = 1000 ms |

Funzione di auto-test della costa di sicurezza

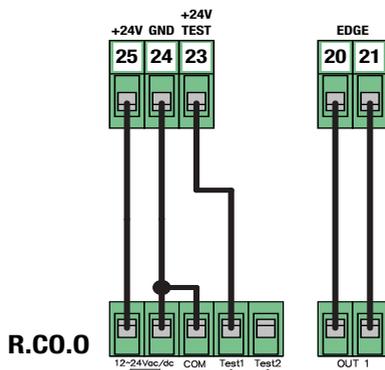
NOTA

- Per utilizzare correttamente questa funzione è necessario collegare un dispositivo con circuito elettronico di test (es. R.CO.0). Collegare il contatto di test del dispositivo al terminale 23 della centralina, ed abilitare il test con il livello logico basso 0Vdc.



Abilitando questa funzione è possibile fare in modo che la centralina esegua un test funzionale della costa di sicurezza prima di ogni movimentazione.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|--|---------|
| tEd | OFF = Disabilitato. ON = Abilitato. | OFF |



Ampiezza della apertura parziale

Regola l'ampiezza della apertura parziale, in percentuale rispetto alla lunghezza totale della corsa.

L'apertura parziale è possibile da eseguire solamente partendo dalla posizione di "CANCELLO CHIUSO", utilizzando l'apposito comando. Una volta raggiunta la posizione di "APERTURA PARZIALE" il display visualizza "PE".

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|---|---------|
| <i>LPO</i> | OFF = disabilitato. da 1 a 100 % della lunghezza totale. | 30 % |

Chiusura Automatica da Apertura Parziale

Imposta un tempo di attesa prima che la centralina comandi una chiusura automatica a seguito del raggiungimento della posizione di "APERTURA PARZIALE".

Una volta raggiunta la posizione di "APERTURA PARZIALE" la centralina inizia il conto alla rovescia visualizzando a schermo "- tP" (il simbolo "-" viene sostituito da un numero negli ultimi 10 secondi del conto alla rovescia).

Nel caso l'ingresso fotocellula sia attivo il conto alla rovescia si blocca fino a quando viene ripristinato il contatto.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|--|---------|
| <i>tPC</i> | OFF = disabilitato. da 1 a 900 secondi. | OFF |

Configurazione uscita lampeggiante

Personalizza il comportamento della uscita lampeggiante in base al tipo di dispositivo collegato.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|--|---------|
| <i>FPr</i> | 0 = Lampeggiante con circuito di auto-lampeggio. 1 = Lampeggiante senza circuito di auto-lampeggio. | 1 |

Tempo di lampeggio prima della movimentazione

Imposta per quanto tempo viene attivata l'uscita lampeggiante prima di iniziare la movimentazione.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|---|---------|
| <i>tPr</i> | OFF = disabilitato. da 1 a 10 secondi. | OFF |

Configurazione uscita luce di cortesia

Personalizza la modalità di azione della uscita luce di cortesia.

Valore 0: La luce si spegne alla fine di una manovra, dopo aver atteso il tempo impostato nel parametro *tCY*.

Valore 1: La luce si spegne ad automazione in posizione di "CANCELLO CHIUSO", dopo aver atteso il tempo impostato nel parametro *tCY*.

Valore 2: Ad ogni comando ricevuto, la luce rimane accesa solamente per il tempo impostato nel parametro *tCY*. ATTENZIONE: La luce potrebbe spegnersi prima della fine della movimentazione.

Valore 3: Funzione di spia di automazione aperta. La luce si spegne quando la automazione raggiunge la posizione di "CANCELLO CHIUSO".

Valore 4: Funzione di spia di automazione aperta con lampeggio proporzionale allo stato dell'automazione. Nel dettaglio:

- Movimento in apertura = lampeggio lento.
- Movimento in chiusura = lampeggio veloce.
- Posizione di "CANCELLO APERTO" = luce accesa.
- Posizione di "CANCELLO CHIUSO" = luce spenta.
- Cannello fermo in posizione intermedia = alterna due lampeggi e una pausa lunga.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|--|---------|
| <i>FCY</i> | 0 = luce accesa durante manovra + tCY 1 = luce spenta in "CHIUSO" dopo tCY 2 = luce accesa per tCY 3 = luce spenta in "CHIUSO" 4 = lampeggio proporzionale | 0 |

Tempo per luce di cortesia

Imposta un tempo di attivazione o attesa della luce di cortesia. Da utilizzare in combinazione al parametro "Configurazione uscita luce di cortesia".

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|--|--------------|
| <i>tCY</i> | OFF = disabilitato. da 1 a 900 secondi. | 180 secondi. |

Funzionalità a comando mantenuto (UOMO-PRESENTE)

Abilita la possibilità di movimentare la automazione solamente tenendo premuto il comando desiderato. Una volta rilasciato il comando la automazione si ferma. Attivando questa funzione si ottengono i seguenti cambiamenti funzionali:

- I comandi "Passo-Passo" e "Apertura Parziale" vengono disabilitati.
- Tutti gli ingressi sicurezza, eccetto lo "STOP" vengono disabilitati.
- Tutte le operazioni automatiche impostate, comprese chiusure automatiche e inversioni vengono disabilitate.
- Rimangono attivi i comandi "APRI" e "CHIUDI" sia radio che filari.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|--|---------|
| <i>dEA</i> | OFF = Disabilitato. ON = Abilitato. | OFF |

Soglia cicli per richiesta assistenza

Permette di impostare un numero di cicli, dopo i quali la centralina segnalerà il raggiungimento della soglia sostituendo il normale lampeggio durante le movimentazioni, con un lampeggio veloce.

Questo parametro va utilizzato in combinazione con il parametro "Lampeggio per richiesta di assistenza".

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|--|---------|
| <i>SEr</i> | OFF = Disabilitato. da 1 a 100 moltiplicato per 1000 cicli. | OFF |

Lampeggio per richiesta assistenza

Abilita il lampeggio per la richiesta di assistenza.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|--|---------|
| <i>SEF</i> | OFF = Disabilitato. ON = Abilitato. | OFF |

Modalità elettro-serratura

Abilita l'utilizzo della uscita elettro-serratura e permette di impostare il tempo di attivazione prima della movimentazione. Tale uscita non fornisce alimentazione al dispositivo e quindi è necessario utilizzare una fonte di alimentazione esterna.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|--|---------|
| <i>ELi</i> | OFF = Disabilitato. da 1 a 20 moltiplicato per 100 ms | OFF |

Funzione di Rilassamento Meccanica

Permette di eseguire una breve inversione, la cui durata è personalizzabile, una volta raggiunto il finecorsa di apertura o chiusura. Questa funzione è utile nel caso la automazione prema troppo sui blocchi meccanici e renda difficile lo sblocco manuale.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|--|---------|
| <i>irE</i> | OFF = Disabilitato. da 1 a 20 moltiplicato per 100 ms | OFF |

Funzione di Soft Stop

Permette di regolare la rampa di decelerazione in caso di richiesta di fermata da comando utente o in caso di intervento degli ingressi fotocellule (PH1 e PH2). Questo parametro NON modifica la rampa di decelerazione in caso di intervento dell'ingresso EDGE (costa di sicurezza) e STOP.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|-----------------------------------|--------------|
| <i>Sft</i> | da 6 a 20 moltiplicato per 100 ms | 10 = 1000 ms |

Modbus Address

Indirizzo attribuito alla centralina per poter stabilire una comunicazione MODBUS.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|--------------|------------|---------|
| <i>ibAdr</i> | da 0 a 247 | 0 = OFF |

Ripristino dei Valori di Default (RESET)

Esegue un reset della centralina ed imposta i valori di tutti i parametri, base e avanzati, portandoli a quelli di default.

Questa funzione NON cancella la corsa appresa e NON cancella i radiocomandi appresi.

Per eseguire il ripristino seguire i seguenti passaggi:

- Accedere al parametro tenendo premuto per 3 secondi il tasto MENU.
- Quando il display visualizza il valore " 0 " rilasciare il tasto.
- Premere il tasto MENU e tenerlo premuto fino a che il conto alla rovescia termina e il display visualizza " don ".
- La procedura è stata completata con successo.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|--|---------|
| <i>dEF</i> | 0 = MAX 2200 Kg 1 = MAX 1200 Kg 2 = MAX 800 Kg 3 = MAX 500 Kg | 0 |

Visualizzatore posizione di memoria di un trasmettitore appreso

Con questo parametro è possibile visualizzare la posizione di memoria assegnata ad un trasmettitore dalla centralina durante l'apprendimento. Per fare ciò seguire i seguenti passaggi:

- Accedere al parametro tenendo premuto per 3 secondi il tasto MENU.
- Quando il display visualizza il valore " 5EE " rilasciare il tasto.
- Da questo momento la centralina rimane in attesa di un comando radio conosciuto. ATTENZIONE: dopo 15 secondi senza aver ricevuto alcuna trasmissione la centralina esce automaticamente dalla funzione visualizzando il messaggio " 50L5 ".
- Trasmettere con il proprio telecomando, a display verrà visualizzata la posizione di memoria (ad esempio " 245 ").
- È possibile visualizzare più di un telecomando nella stessa sessione. Per uscire dalla funzione premere brevemente il tasto MENU.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|------------|--------|---------|
| <i>5r5</i> | | |

Cancellazione di un singolo trasmettitore appreso

Con questo parametro è possibile cancellare un singolo trasmettitore già appreso, utilizzando la sua posizione di memoria. Nel caso tale valore non sia conosciuto fare riferimento alla funzione "Visualizzazione posizione di memoria di un trasmettitore appreso".

Per eseguire la cancellazione seguire i seguenti passaggi:

- Accedere al parametro tenendo premuto per 3 secondi il tasto MENU.
- Quando il display visualizza il valore " 0 " rilasciare il tasto ed utilizzare i tasti UP e DOWN per impostare la posizione di memoria del telecomando da cancellare.
- Confermare tenendo premuto il tasto MENU per 3 secondi.
- Il display visualizzerà il messaggio " CLR " per indicare la corretta cancellazione.
- Nel caso la posizione di memoria sia vuota verrà visualizzato il messaggio " Err ".
- È possibile cancellare più di un telecomando nella stessa sessione. Per uscire dalla funzione premere brevemente il tasto MENU.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|--------|---------|
| ERL | | |

Cancellazione di tutta la memoria radio

Con questo parametro è possibile eseguire il reset della memoria radio.

Questo comporta la cancellazione di TUTTI i trasmettitori appresi.

Per eseguire la cancellazione totale seguire i seguenti passaggi:

- Accedere al parametro tenendo premuto per 3 secondi il tasto MENU.
- Quando il display visualizza il valore " 0 " rilasciare il tasto.
- Premere il tasto MENU e tenerlo premuto fino a che il conto alla rovescia termina e il display visualizza " don ".
- La procedura è stata completata con successo.

| PARAMETRO | VALORI | DEFAULT |
|-----------|--------|---------|
| ERF | | |

6. MESSAGGI DI ERRORE

NOTA

La segnalazione del messaggio persiste fintanto che persiste l'evento oppure fino a che viene premuto il tasto DOWN o viene eseguito un comando di movimentazione.



| DISPLAY | DESCRIZIONE | SOLUZIONE |
|--------------|--|--|
| <i>E L S</i> | Errore fincorsa: Fincorsa di apertura e chiusura occupati contemporaneamente, oppure bloccati. | <ul style="list-style-type: none"> • Verificare che il fincorsa non sia bloccato. • Verificare collegamenti elettrici ed integrità del fincorsa. • Verificare la integrità dei fusibili. |
| <i>E F D</i> | Movimento fermato a seguito dell'intervento del sensore di impatto. Sforzo troppo elevato per permettere la movimentazione del cancello. | <ul style="list-style-type: none"> • Verificare la integrità e il buono stato di tutto il cancello e della automazione. • Rimuovere eventuale sporcizia o corpi estranei che possono ostacolare il movimento. • Regolare i parametri di sensibilità del sensore di impatto. |
| <i>E E d</i> | Movimento fermato a seguito dell'intervento del bordo sensibile (ingresso EDGE). | <ul style="list-style-type: none"> • Ingresso EDGE attivato. • Verificare che il dispositivo collegato all'ingresso EDGE sia correttamente funzionante e configurato. |
| <i>E t h</i> | Intervento termico per la salvaguardia della centrale. | <ul style="list-style-type: none"> • Attendere il raffreddamento della automazione prima di eseguire ulteriori movimentazioni. • Assicursi di non superare la soglia di utilizzo indicata in questo manuale d'uso. |
| <i>E T E</i> | Errore nella memoria radiocomandi. Memoria non installata o non riconosciuta. | <ul style="list-style-type: none"> • Togliere ed inserire nuovamente la memoria radiocomandi. • Eseguire la procedura di reset della memoria radiocomandi (parametro TRF). • Sostituire la memoria radiocomandi con una nuova. |
| <i>F U L</i> | Memoria radiocomandi piena. Non è più possibile apprendere ulteriori radiocomandi. | <ul style="list-style-type: none"> • Cancellare qualche radiocomando. • Sostituire la memoria radiocomandi con una nuova. |
| <i>E r r</i> | Errore nella interrogazione della memoria durante le funzioni di apprendimento, visualizzazione posizione o cancellazione trasmettitori. | <ul style="list-style-type: none"> • Posizione di memoria selezionata errata. • Sostituire la memoria radiocomandi con una nuova. |
| <i>E b S</i> | Errore di sovracorrente su uscita motore. | <ul style="list-style-type: none"> • Spegnerne il sistema e verificare che il motore collegato sia adatto al tipo di centralina in uso e che non vi siano corto circuiti o malfunzionamenti sul motore in uso. • Se l'errore persiste contattare la assistenza tecnica. |

7. MANUTENZIONE

PERICOLO

- Prima di effettuare qualunque azione di pulizia, manutenzione o sostituzione di parti, togliere alimentazione alla automazione.
- I punti sotto indicati sono specifici per quanto riguarda la manutenzione del motoriduttore. La lista non contempla le attività di manutenzione specifiche per il cancello/porta scorrevole.



NOTA

- Se l'impianto non viene utilizzato per lunghi periodi, per esempio nel caso di installazioni in luoghi ad apertura stagionale, è opportuno togliere l'alimentazione e, al ripristino, verificare il corretto funzionamento.
- Per visualizzare il numero di manovre effettuate, fare riferimento al capitolo "MODALITÀ DI VISUALIZZAZIONE DEL DISPLAY".



Ogni 10.000 cicli e comunque ogni 6 mesi di attività, sono obbligatori gli interventi di manutenzione di seguito indicati:

- Controllare e pulire da eventuale sporcizia, insetti e residui di polvere che si sono posizionati all'interno della automazione. In particolare verificare che il dissipatore e la ventola siano in buono stato e ben puliti.
- Verificare l'integrità dei cavi e delle loro connessioni ed eseguire le necessarie sostituzioni.
- Controllare l'efficienza della leva di sblocco, eseguendo alcune manovre manuali. L'anta non deve trovare impedimenti.
- Eseguire un controllo generale e completo delle viti e dei bulloni.
- Lubrificare tutte le parti meccaniche in movimento.
- Controllare il buon funzionamento dei dispositivi di segnalazione e di sicurezza.
- Controllare lo stato di usura delle parti meccaniche in movimento e verificarne il corretto funzionamento.
- Controllare e pulire la guida di scorrimento e la cremagliera.

8. SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Come per le operazioni d'installazione, le operazioni di smontaggio di questo prodotto devono essere eseguite da personale qualificato. Il simbolo a lato indica che il prodotto non deve essere smaltito come rifiuto non selezionato, ma deve essere inviato a strutture di raccolta separate per il recupero e il riciclaggio. Per lo smaltimento verificare i sistemi di riciclaggio o smaltimento previsti dai regolamenti territoriali vigenti per questa categoria di prodotto, oppure riconsegnare il prodotto al venditore.



ATTENZIONE - • Questo prodotto è costituito da vari tipi di materiali: alcune parti del prodotto possono contenere sostanze inquinanti o pericolose che, se disperse, potrebbero provocare effetti dannosi all'ambiente e alla salute.

- I regolamenti vigenti a livello locale possono prevedere pesanti sanzioni in caso di non corretto smaltimento di questo prodotto.

9. GARANZIA

La garanzia del fabbricante ha validità a termini di legge dalla data stampata sul prodotto ed è limitata alla riparazione o sostituzione gratuita dei pezzi riconosciuti dal fabbricante come difettosi per mancanza di qualità essenziali nei materiali o per errori nel processo produttivo. La garanzia non copre danni o difetti dovuti ad agenti esterni, carenza di manutenzione, sovraccarico, normale usura, errore di installazione, o altre cause non imputabili al fabbricante. I prodotti manomessi non saranno coperti da garanzia. Il fabbricante non è responsabile per malfunzionamenti o degrado di prestazione dovuti ad interferenze ambientali, come ad esempio disturbi elettromagnetici; pertanto la garanzia decade in queste situazioni.

10. DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE

Il fabbricante ALLMATIC s.r.l. dichiara che il tipo di apparecchiatura TRAKTOR nella destinazione d'uso prevista è conforme ai requisiti essenziali stabiliti dalla Direttiva RED 2014/53/UE, e dalla Direttiva LVD 2014/35/UE.

La dichiarazione nel suo formato integrale è disponibile per essere consultata presso il fabbricante.



ALLMATIC S.r.l
32026 Borgo Valbelluna - Belluno – Italy
Via dell'Artigiano, n°1 – Z.A.
Tel. 0437 751175 – 751163 r.a. Fax 0437 751065
E-mail: info@allmatic.com
www.allmatic.com



[/allmaticsrl](https://www.facebook.com/allmaticsrl)



[@allmaticsrl](https://www.instagram.com/allmaticsrl)



[@AllmaticSrl](https://www.youtube.com/AllmaticSrl)