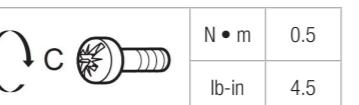


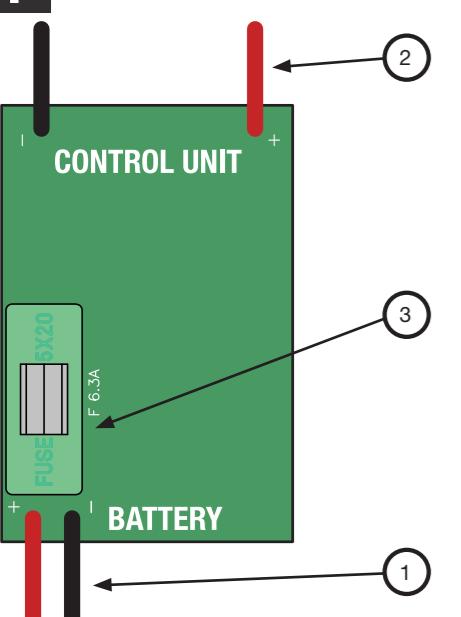
**COLLEGAMENTI ELETTRICI / ELECTRICAL CONNECTIONS / BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES / CONEXIONES ELÉCTRICAS - ITA** - Usare conduttori in rame (obbligatorio). Evitare la presenza di fili di rame esposti o furiuscenti. La tabella seguente riporta tipo e dimensione dei cavi ammissibili per i morsetti a vite del tipo sopra indicato e le coppie di serraggio: - **ENG** - Use copper conductors (mandatory). Avoid exposed or leaking copper wires. The following table shows the type and size of the allowable cables for the screw terminals of the above type and the tightening torques: - **FRA** - Utiliser des conducteurs en cuivre (obligatoires). Éviter la présence de fils de cuivre exposés ou en fuite. Le tableau suivant indique le type et la taille des câbles admissibles pour les bornes à vis du type ci-dessus et les couples de serrage: - **ESP** - Utilice conductores de cobre (obligatorios). Evita la presencia de cables de cobre expuestos o que salgan. En el cuadro que figura a continuación se indican el tipo y la dimensión de los cables admisibles para las abrazaderas de rosca del tipo mencionado y los pares de apriete:

mm <sup>2</sup>	0.2 ... 2.5	0.2 ... 2.5	0.25 ... 2.5	2 x 0.2 ... 0.75	2 x 0.2 ... 0.75	2 x 0.25 ... 0.75	2 x 0.25 ... 0.75	2 x 0.5 ... 1.5
AWG	24 ... 14	24 ... 14	24 ... 14	24 ... 14	2 x 24 ... 18	2 x 24 ... 18	2 x 24 ... 18	2 x 20 ... 16



1

24CBA BOX



Allmatic S.r.l.  
Via dell'Artigiano, 1  
32026 Borgo Valbelluna (BL) - ITALY  
Tel (+39) 0437 75 11 75

24CBA BOX

**ITA** Kit batterie per cancelli scorrevoli

**ITA** Kit batterie per cancelli scorrevoli

**EBA** Kit de batteries pour portails coulissants

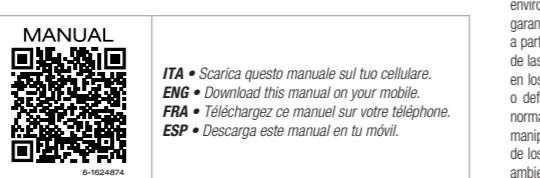
**ESP** Kit de baterías para puertas correderas



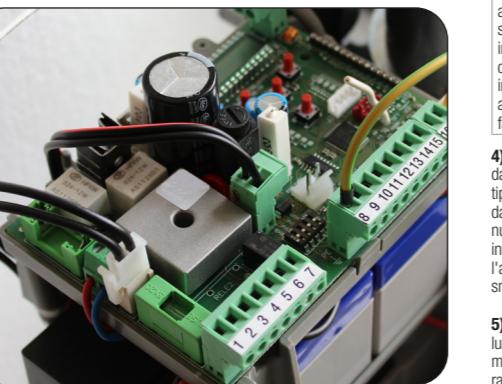
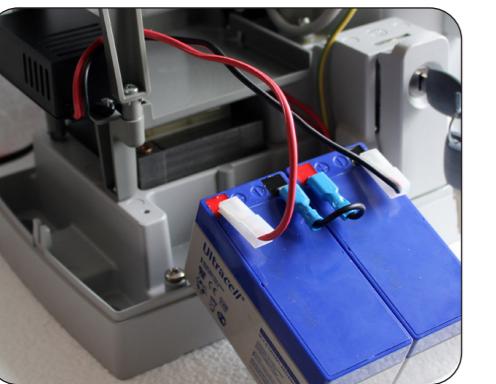
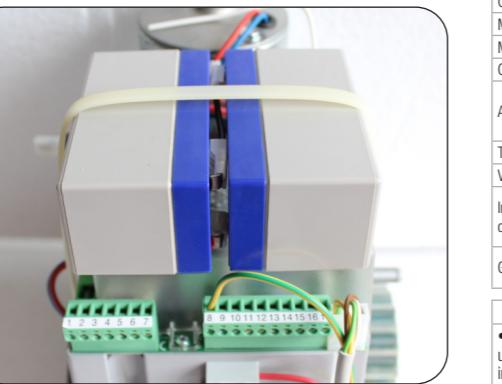
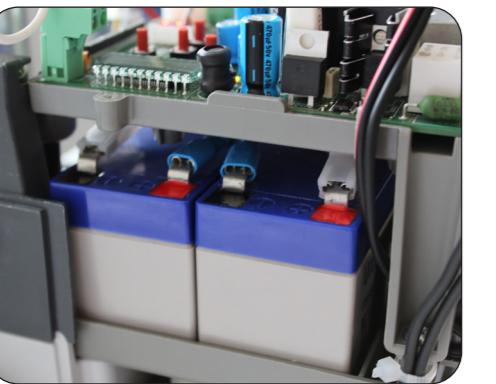
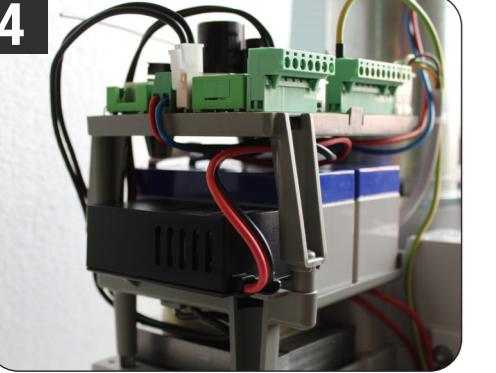
**MANUALE D'USO  
USER MANUAL  
MANUEL D'UTILISATION  
MANUAL DEL USUARIO**



UK  
CE



**6-1624874** - rev. 4 - 28/01/2025 / **Italiano** - Lingua originale / **English** - Translated from the original language / **Français** - Traduit de la langue originale / **Español** - Traducido del idioma original



## ITALIANO

**1) DESCRIZIONE** - Questo kit permette il funzionamento di centraline per cancelli scorrevoli a 24V in caso di mancanza di energia elettrica (blackout) e permette la ricarica delle batterie. La scheda caricabatterie viene fornita con i cavi predisposti per il collegamento delle batterie e per il collegamento alla scheda di controllo della centralina.

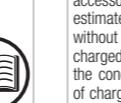
**2) DESTINAZIONE D'USO PREVISTA** - Kit di batterie completo di caricabatterie per l'esecuzione di un numero limitato di manovre di una automazione per cancelli scorrevoli in caso di mancanza di energia elettrica. **ATTENZIONE** - Il prodotto non è inteso per un utilizzo continuo della centralina tramite alimentazione a batterie. Non utilizzare batterie diverse da quelle fornite. Ogni installazione e uso difformi da quanto indicato nel seguente manuale sono da considerarsi vietate.

### 3) CARATTERISTICHE TECNICHE

Nome commerciale	24CBA BOX
Type of battery	Maintainence-free sealed lead-acid accumulators
Construction of the device	Electronic device to be incorporated
Maximum charging voltage	28 V
Maximum current available	1 A
Storage capacity	1.3 Ah
Autonomy <sup>1</sup>	Approximately 18 hours with stand-by automation; Approximately 5 minutes with a load of 4 A, corresponding to an average of at least 10 manoeuvres
Time to complete charging <sup>1</sup>	16 hours approximately
Life of accumulators <sup>1</sup>	Estimated in 4 ÷ 5 years
Operating temperature range	Charge: -15 ... +50 °C Storage: -15 ... +40 °C
Protection rating IP	IP 20 (Only for use in control units or gear motors or other protected environments)

#### NOTA 1

- Tutte le caratteristiche tecniche riportate, sono riferite ad una temperatura ambiente di 20°C (± 5°C). • La autonomia in stand-by è calcolata considerando solamente la scheda di comando, senza accessori collegati. • La autonomia con automazione in movimento è stimata considerando un cancello scorrevole lungo 5 metri che si muove senza particolari impedimenti e con accumulatori ad inizio vita completamente carichi. • Le prestazioni degli accumulatori al piombo sono influenzate dalle condizioni di utilizzo: temperatura, corrente assorbita, stato di carica e l'anzianità dell'accumulatore possono far variare sensibilmente i dati riportati.



**4) DURATA ED UTILIZZO DELLE BATTERIE** - • La durata delle batterie dipende dalle caratteristiche meccaniche della installazione in cui vengono utilizzate, dal tipo di motore in uso, dal numero di accessori collegati alla scheda elettronica e dalla frequenza con cui avvengono i cicli di carica/scarica. Per questo motivo il numero di manovre che è possibile effettuare può variare sensibilmente per ogni installazione. • Non mescolare batterie nuove e scariche. • Prima di smaltire l'apparecchiatura, rimuovere le batterie e conferirle in un luogo appropriato di smaltimento dei rifiuti. Verifica le disposizioni del tuo comune di residenza.

**5) CONSERVAZIONE DELLE BATTERIE** - • Conservare le batterie in un luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore o fiamme. • La temperatura massima consigliata per la conservazione è di 40°C. Nel caso vengano raggiunte temperature più elevate, è possibile che le batterie si danneggino e/o si scarichino prematuramente. In ogni caso non superare i 100°C, dato che le batterie possono danneggiarsi provocando una fuga di sostanze nocive. • Non sottoporre le batterie a urti o stress meccanici. • Mantenere le batterie nelle confezioni originali fino al loro utilizzo. • Non esporre le batterie alla luce diretta del sole.

#### 5) DETTAGLI (FIG.1)

- Collegamento alle batterie
- Collegamento alla scheda di controllo della centralina
- Fusibile di protezione (F 6,3A)

#### 6) INSTALLAZIONE E COLLEGAMENTI

Prima di procedere alla installazione leggere attentamente le avvertenze di sicurezza riportate in questo manuale. • Spegnere la centrale di comando. • Collegare la scheda 24CBA BOX alla centrale di comando con i cavi forniti facendo attenzione ad utilizzare la corretta polarità (vedi manuale di installazione della centralina). • Accendere la centrale di comando. • Collegare le batterie alla scheda 24CBA BOX con i cavi forniti facendo attenzione ad utilizzare la corretta polarità (FIG.2). • Collegare la scheda 24CBA BOX e le batterie dove indicato nelle immagini, a seconda del modello di motoriduttore in uso (FIG.4-5).

**7) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO** - Le seguenti verifiche vanno eseguite immediatamente dopo aver collegato la batteria tampone alla centrale di comando.

• Collegare l'automazione alla rete elettrica di alimentazione e, verificare che sul terminale della scheda centrale carica batterie vi sia presenza della tensione di carica; questo indica che la batteria si sta ricaricando correttamente. • Far eseguire all'automazione almeno una manovra completa di Apertura e di Chiusura, per verificare il corretto funzionamento dell'intero impianto alimentato dalla rete elettrica. • Collegare l'automazione alla rete elettrica di alimentazione e, verificare che la centralina rimanga correttamente accessa; quindi, far eseguire all'automazione almeno una manovra completa di Apertura e di Chiusura, per verificare il corretto funzionamento dell'intero impianto alimentato dalla batteria tampone. • Collegare nuovamente la centralina alla rete elettrica. **ATTENZIONE** - Attendere qualche ora mantenendo la centralina collegata alla rete elettrica, prima di eseguire una eventuale ulteriore verifica di funzionamento.

**8) MANUTENZIONE** - Le operazioni di manutenzione possono essere eseguite solo da personale tecnico qualificato. La batteria tampone non necessita di alcuna manutenzione, ma nel caso di lunghi periodi d'utilizzo è opportuno scollegarla dall'automazione e custodirla in un luogo asciutto.

La sostituzione degli accumulatori si rende necessaria quando, per effetto dell'invecchiamento, l'autonomia della batteria si riduce sensibilmente. Ogni 12 mesi di utilizzo si consiglia di: • Verificare lo stato generale dei collegamenti elettrici e se necessario eseguire le opportune sostituzioni. • Eseguire una verifica funzionale del sistema, come riportato nel paragrafo "COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO".

## ENGLISH

**1) DESCRIPTION** - This kit allows the operation of control units for sliding gates at 24V in case of lack of electricity (blackout) and allows the recharging of batteries. The charger card is supplied with cables for connecting the batteries and for connecting to the control board of the automation.

**2) INTENDED USE** - Battery kit complete with charger for the execution of a limited number of maneuvers of an automation for sliding gates in case of lack of electricity. **CAUTION** - The product is not intended for continuous use of battery-powered automation. Do not use batteries other than those supplied. Any installation and use other than those indicated in the following manual are to be considered prohibited.

### 3) TECHNICAL CHARACTERISTICS

Commercial name	24CBA BOX
Battery type	Maintainence-free sealed lead-acid accumulators
Construction of the device	Electronic device to be incorporated
Maximum charging voltage	28 V
Maximum current available	1 A
Storage capacity	1.3 Ah
Autonomy <sup>1</sup>	Approximately 18 hours with stand-by automation; Approximately 5 minutes with a load of 4 A, corresponding to an average of at least 10 manoeuvres
Time to complete charging <sup>1</sup>	16 hours approximately
Life of accumulators <sup>1</sup>	Estimated in 4 ÷ 5 years
Operating temperature range	Charge: -15 ... +50 °C Storage: -15 ... +40 °C
Protection rating IP	IP 20 (Only for use in control units or gear motors or other protected environments)

#### NOTE 1

- All the technical specifications are given at an ambient temperature of 20°C (± 5°C). • The autonomy in stand-by is calculated considering only the control board, without connected accessories. • The autonomy with automation in motion is estimated considering a sliding gate 5 meters long that moves without particular impediments and with batteries at start life fully charged. • The performance of lead-acid batteries is affected by the conditions of use: temperature, current consumption, state of charge and age of the battery can cause the data reported to vary considerably.



**4) BATTERY LIFE AND USAGE** - • The life of batteries depends on the mechanical characteristics of the installation in which they are used, the type of motor in use, the number of accessories connected to the electronic card and the frequency with which the charge/discharge cycles occur. For this reason, the number of maneuvers that can be carried out may vary considerably for each installation. • Do not mix new and used batteries. • Before disposing of the equipment, remove the batteries and dispose them in an appropriate waste disposal site. Check the regulations of your local authority.

**5) CONSERVATION OF BATTERIES** - • Store batteries in a cool, dry place away from heat or flames. • The recommended maximum storage temperature is 40°C. If higher temperatures are reached, it is possible that the batteries will be damaged and/or discharged prematurely. In any case, do not exceed 100°C, as the batteries can be damaged causing a leak of harmful substances. • Do not subject the batteries to shock or mechanical stress. • Keep the batteries in their original packaging until use. • Do not expose the batteries to direct sunlight.

#### 5) DETAILS (FIG.1)

- Connection to batteries
- Connection to automation control board
- Fuse protection (F 6,3A)

#### 6) INSTALLATION AND CONNECTIONS

Before installing, read the safety instructions in this manual carefully. • Switch off the control unit. • Connect the 24CBA BOX board to the control unit with the supplied cables, making sure to use the correct polarity (see the manual for installation of the control panel). • Switch on the control unit. • Connect the batteries to the 24CBA BOX card with the supplied cables, making sure that the correct polarity is used (FIG.2). • Place the 24CBA BOX and batteries shown in the images, depending on the gear motor model used (FIG.4-5).

#### 7) TESTING AND COMMISSIONING

The following checks shall be carried out immediately after connecting the buffer battery to the control unit. • Connect the automation to the mains supply and check that the charging voltage is present on the terminal of the battery charger board; this indicates that the battery is being charged correctly. • Have the automation perform at least one complete opening and closing maneuver, to check the correct operation of the entire system powered by the mains. • Disconnect the automation from the mains and check that the control unit is properly switched on; then, let the automation perform at least one complete Open and Close maneuver, to check the correct functioning of the entire system powered by the buffer battery. • Reconnect the automation to the electrical grid. **CAUTION** - Wait a few hours before keeping the unit connected to the mains before performing any further functional check.

**8) MAINTENANCE** - Maintenance operations may only be carried out by qualified technical personnel. The buffer battery does not require any maintenance, but in case of long periods of non-use it is advisable to disconnect it from the automation and store it in a dry place. The batteries must be replaced if, due to ageing, the battery life is significantly reduced.

Every 12 months of use it is recommended to:

- Check the general condition of electrical connections and if necessary perform appropriate replacements.
- Perform a functional check of the system, as described in "TESTING AND COMMISSIONING" paragraph.

#### 9) ESSAI ET MISE EN SERVICE

Les vérifications suivantes doivent être effectuées immédiatement après avoir connecté la batterie de secours à la centrale.

• Branchez l'automatisme au réseau électrique et vérifiez que la tension de charge est présente sur le terminal de la carte chargeur de batterie; cela indique que la batterie se recharge correctement.

• Faire exécuter à l'automatisme au moins une manœuvre complète d'ouverture et de fermeture, pour vérifier le bon fonctionnement de toute l'installation alimentée par le réseau électrique.

• Débranchez l'automatisme du réseau électrique d'alimentation et vérifiez que le boîtier reste correctement allumé; ensuite, faire exécuter à l'automatisme au moins une manœuvre complète d'ouverture et de fermeture, pour vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble du système alimenté par la batterie tampon.

• Reconnectez l'automatisme au réseau électrique. **ATTENTION** - Attendez quelques heures en gardant l'unité de commande connectée au réseau électrique, avant d'effectuer une éventuelle vérification de fonctionnement.

#### 10) ENTRETIEN

Les opérations de maintenance ne peuvent être effectuées que par du personnel technique qualifié.

La batterie de secours ne nécessite aucun entretien,

mais en cas de longues périodes d'inutilisation il est conseillé de débrancher de l'automatisme et de la conserver dans un endroit sec.

Le remplacement des accumulateurs est nécessaire lorsque l'autonomie de la batterie est considérablement réduite par suite du vieillissement.

Tous les 12 mois d'utilisation, il est recommandé de:

- Vérifier l'état général des connexions électriques et effectuer les remplacements appropriés si nécessaire.
- Effectuer une vérification fonctionnelle du système, comme indiqué dans le paragraphe "ESSAI ET MISE EN SERVICE".

## FRANÇAIS

**1) DESCRIPTION** - Ce kit permet le fonctionnement de centrales pour portails coulissants à 24V en cas de panne d'électricité (blackout) et permet la recharge des batteries. La carte chargeur est livrée avec les câbles prévus pour le raccordement des batteries et pour la connexion à la carte de contrôle de l'automatisation.

**2) DESTINATION** - Kit de batteries complet avec chargeur pour effectuer un nombre limité de manœuvres d'une automatisation pour portails coulissants en cas de panne de courant. **ATTENTION** - Le produit n'est pas destiné à une utilisation continue de l'automatisation par alimentation à piles. Ne pas utiliser d'autres piles que celles fournies. Toute installation et utilisation autres que celles indiquées dans le manuel ci-dessous sont interdites.

### 3) CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nom commercial	24CBA BOX
Type de batterie	Accumulateurs au plomb hermétiques sans entretien
Construction de l'appareil	Dispositif électronique à intégrer
Tension de charge maximale	28 V
Courant maximal pouvant être fourni	1 A
Capacité de stockage	1.3 Ah
Autonomie <sup>1</sup>	Approximativement 18 heures avec stand-by automatique; Approximativement 5 minutes avec une charge de 4 A, correspondant à une moyenne d'au moins 10 manœuvres
Temps de charge complète <sup>1</sup>	16 heures approximativement
Autonomie <sup>1</sup>	Environ 18 heures avec l'automatisation en veille; Environ 5 minutes avec une charge de 4 A, correspondant à une moyenne d'au moins 10 manœuvres
Temps de charge complète <sup>1</sup>	Environ 16 heures
Durée de vie des accumulateurs <sup>1</sup>	Estimé sur 4 à 5 ans
Plage de température de fonctionnement	Charge: -15 ... +50 °C Stock: -15 ... +40 °C
Protection rating IP	IP 20 (seulement pour usage dans les centrales électriques ou les moteurs réducteurs ou autres environnements protégés)

- Toutes les caractéristiques techniques indiquées sont rapportées à une température ambiante de 20 °C (± 5 °C). • L'autonomie en veille est calculée en considérant uniquement la carte de commande, sans accessoires connectés. • L'autonomie avec automatisation en mouvement est estimée en considérant une porte coulissante de 5 mètres de long qui se déplace sans entraves particulières et avec des accumulateurs au début de vie complètement chargés. • Les performances des batteries au plomb sont influencées par les conditions d'utilisation : la température, le courant absorbé, l'état de charge et l'âge de l'accumulateur peuvent varier considérablement.



**4) DURÉE ET UTILISATION DES PILES** - • La durée de vie des batteries dépend des caractéristiques mécaniques de l'installation dans laquelle elles sont utilisées, du type de moteur utilisé, du nombre d'accessoires connectés à la carte électronique et de la fréquence des cycles de charge/décharge. Pour cette raison, le nombre de manœuvres possibles peut varier considérablement pour chaque installation. • Ne pas mélanger les piles neuves et usées. • Avant de jeter l'appareil, retirez les piles et placez-les dans un lieu approprié pour les déchets. Vérifiez les dispositions de votre commune de résidence.